

gabbiani p/s

pilarki panelowe



gabbiani p/s

Zaprojektowane aby osiągać maksymalne rezultaty. Wysoka elastyczność, zaawansowane technologie, niskie nakłady inwestycyjne.

gabbiani t

gabbiani st

automatyczne piły panelowe z załadunkiem.

- wystawanie piły 115 mm

gabbiani pt

automatyczne piły panelowe z załadunkiem.

- wystawanie piły 70 mm

gabbiani

gabbiani s

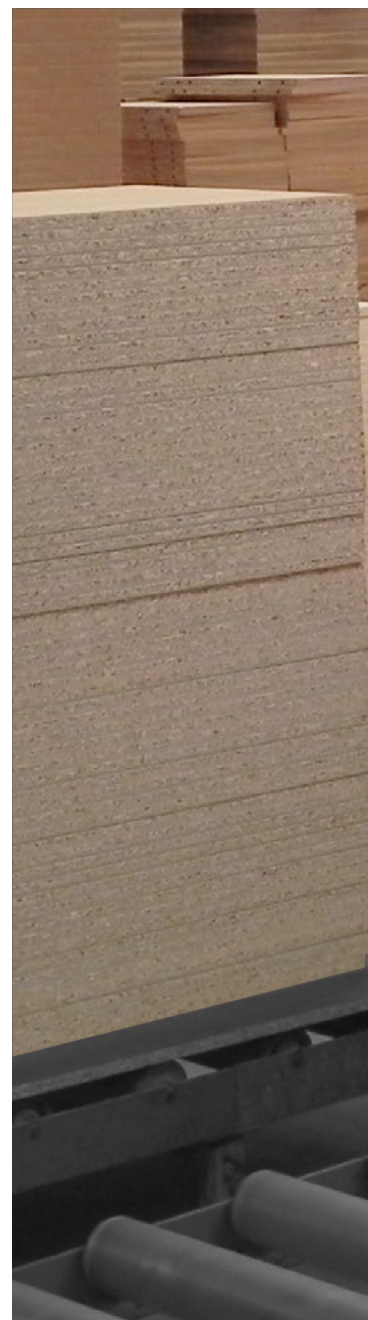
automatyczne piły panelowe.

- wystawanie piły 95/115 mm

gabbiani p

automatyczne piły panelowe.

- wystawanie piły 50/70 mm



gabbiani st
strona 06



gabbiani pt
strona 14





| gabbiani s
strona 07



| gabbiani p
strona 15



gabbiani p/s

zalety technologiczne



toptech

ODDZIELNE STOŁY POWIETRZNE

Możliwość włączenia/wyłączenia nadmuchu powietrza oddzielnie na każdym stole dzięki niezależnym silnikom. Zapewnia optymalne **przesuwanie paneli tylko tam gdzie jest to potrzebne**. Zapobiega to przypadkowym upadkom elementów magazynowanych na stołach. Dzięki temu rozwiązaniu oszczędzasz energię.



toptech

PŁYWAJĄCE CHWYTAKI:

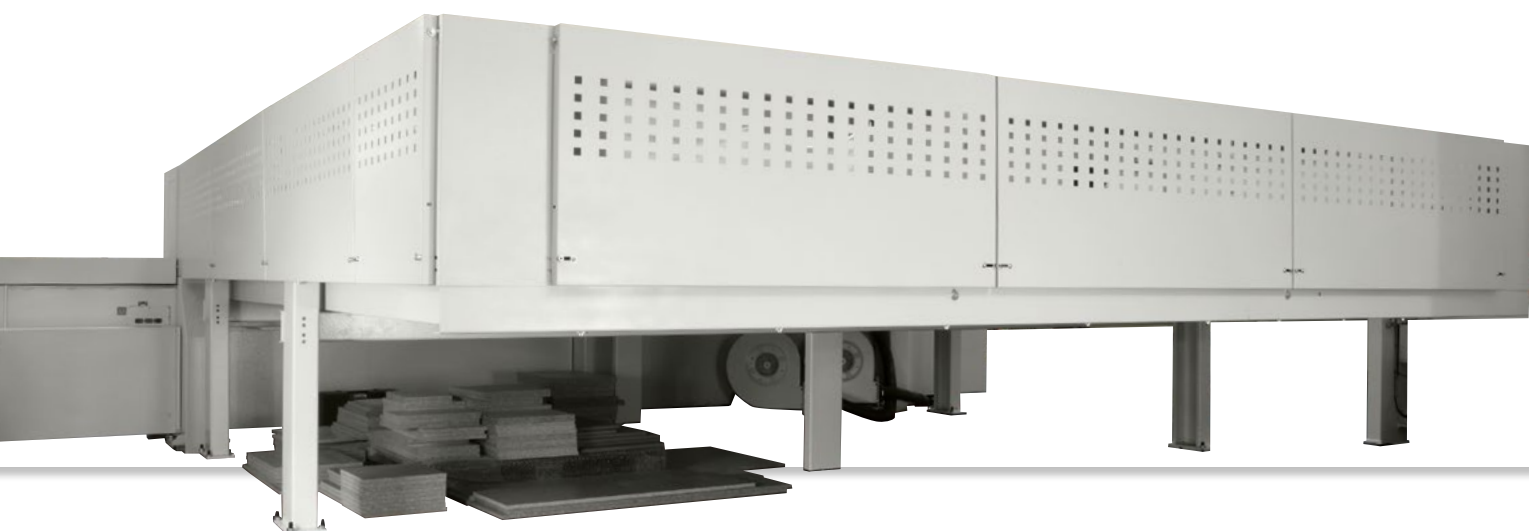
GWARANCJA DOBREGO EFEKTU KOŃCOWEGO.

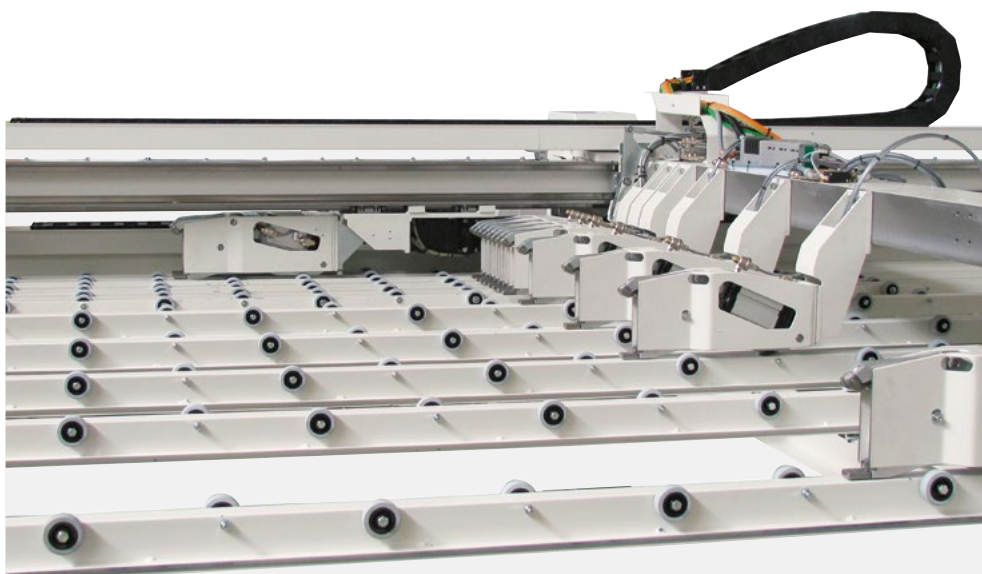
Specjalny kształt chwytaków umożliwia delikatne uchwycenie elementu, **pracę z maksymalną szybkością** i perfekcyjną równoległość nawet kiedy płyta nie posiada idealnych kątów.

OSŁONA POLA PRACY:

WIĘCEJ PRZESTRENI W WARSZTACIE.

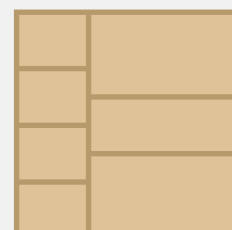
Kształt osłony zapewnia operatorom możliwość korzystania z **dużej przestrzeni pod tylną częścią maszyny** jako miejsca składowania dodatkowych paneli.



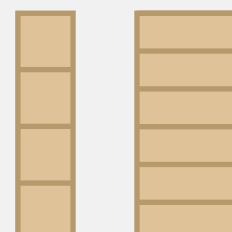


FLEXCUT/1: SZYBSZE CIĘCIE PANELI (OPCJA).

Dwa niezależne popychacze pozwalają zarządzać dwoma pasami z różnymi liniami cięć (rys.1) poprzecznymi bądź wzdłużnymi (rys.2) jednocześnie z większą **produktywnością** nawet do 30%.



(fig. 1)



(fig. 2)



“HIGH SPEED”: WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ.

Większa produktywność dzięki:

- prędkości posuwu wózka piły do 150 m/min i 120 m/min belki popychaczy
- zoptymalizowanej logice cykli cięcia na wózku, regulacji ciśnienia belki i grupy docisku.

NAPĘD NA LISTWIE ZĘBATEJ: WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ.

Listwa zębata, rozwiązanie wykorzystywane w maszynach przemysłowych, zapewnia płynny i precyzyjny posuw bez potrzeby częstej konserwacji.



gabbiani st

technologicznie zaawansowane rozwiązania dla perfekcyjnej jakości cięć



gabbiani		st 115
Długość cięcia	mm	3200 - 3800 - 4500
Głębokość cięcia na platformie	mm	1850 - 2200
Maksymalna wysokość pakietu płyt na platformie załadunkowej	mm	600
Wystawianie tarczy piły	mm	115
Prędkość posuwu piły (opcja)	m/min	0 - 135 (0 - 150)
Prędkość belki popychacza (opcja)	m/min	0 - 70 (0 - 90)
Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja)	kW	9 (11 - 15 - 18)
Moc silnika podcinacza	kW	1,8
Prędkość obrotowa piły głównej / podcinacza	obr/min	3900/6300
Średnica piły / podcinacza	mm	400/160
Liczba chwytaków załadunku	szt.	3/3

gabbiani s

najlepsze rozwiązania dla wymagających cięć, elastyczne i w pełni konfigurowane

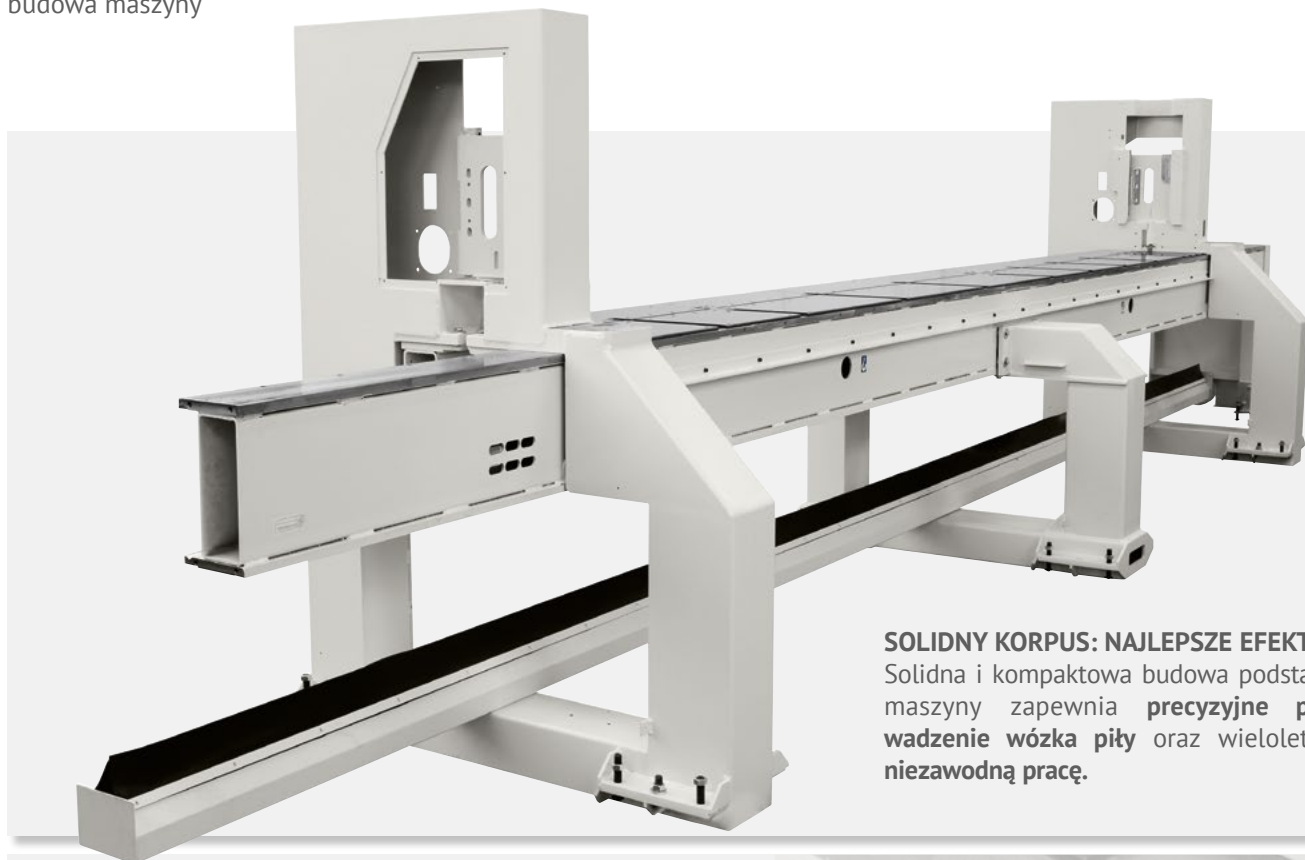
07



gabbiani		s 95	s 115
Długość cięcia	mm	3200 - 3800 - 4500	3200 - 3800 - 4500
Głębokość cięcia na platformie	mm	2100 - 3200 - 3800 - 4300	2100 - 3200 - 3800 - 4300
Wystawanie tarczy piły	mm	95	115
Prędkość posuwu piły (opcja)	m/min	6 - 60 (0 - 135/0-150)	6 - 60 (0-135/0-150)
Prędkość belki popychacza (opcja)	m/min	0-60 (0 -70 / 0 - 120)	0 - 60 (0 -70 / 0 - 120)
Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja)	kW	7 (9 - 11 - 15)	9 (11-15-18)
Moc silnika podcinacza	kW	1,8	1,8
Prędkość obrotowa: piły / podcinacza	obr/min	3900/6300	3900/6300
Średnica: piły / podcinacza	mm	380/160	400/160
Liczba chwytaków	szt.	5	6

gabbiani s

budowa maszyny



SOLIDNY KORPUS: NAJLEPSZE EFEKTY.
Solidna i kompaktowa budowa podstawy maszyny zapewnia **precyzyjne prowadzenie wózka piły** oraz wieloletnią niezawodną pracę.

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA.

Najwyższa jakość konstrukcji, z możliwością posuwu na prowadnicach pryzmatycznych, **podwyższa wytrzymałość przebiegów wózka piły** (opcja).



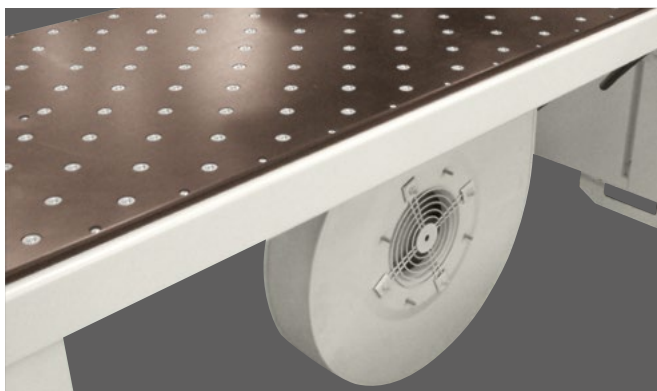
PROWADNICE PRYZMATYCZNE NA WÓZKU POPYCHACZA: CISZA I WYDAJNOŚĆ.

Prowadnice pryzmatyczne na prowadzeniu wózka popychacza zmniejszają tarcie i zużycie materiału, gwarantując najlepszą jakość i szybkość cięcia.



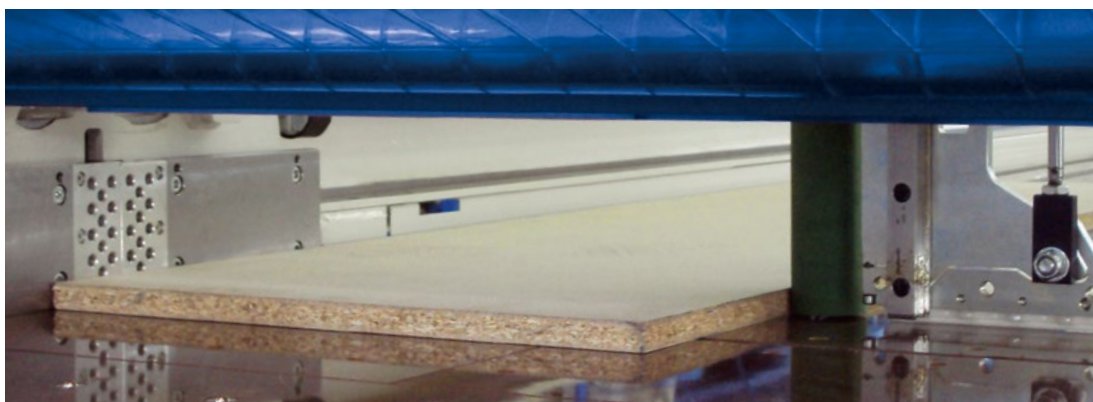
STOŁY POWIETRZNE W MASZYNE.

Płynny posuw płyty i materiału jest osiągany poprzez zainstalowanie poduszki powietrznej w strefie cięcia. **Ogranicza to ryzyko zarysowania formatek.**



WYSOKO WYDAJNY STÓŁ POWIETRZNY: OPTIMALNY POSUW ELEMENTÓW W KAŻDYCH WARUNKACH.

Zwiększona ilość kanałów powietrznych oraz większa moc wentylatorów zapewnia stałe i **efektywne ułatwienie transportu** pakietu elementów każdego typu i wagi (opcja).



AUTOMATYCZNY BOCZNY DOPYCHACZ: NAJWYŻSZA PRECYZJA CIĘĆ POPRZECZNYCH.

Posuw dopychacza na prowadnicach pryzmatycznych zawsze zapewnia precyzję cięć poprzecznych i **redukuje czas cięcia pakietów.**

gabbiani s

struktura i budowa

toptech

PLATFORMA ZAŁADUNKOWA: SOLIDNA KONSTRUKCJA.

System podnoszenia na 4 śrubach z gwintem trapezowym pozwala zwiększyć ładowność platformy. Zawsze zapewnia **prostą podnośnik** pakietu płyty bez strat czasu zapewniając **maksymalną produktywność**.

gabbiani s



600 mm (800 mm opcja.)
max. wysokość pakietu



PLATFORMA Z PODAJNIKIEM ROLKOWYM: OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA.

Wszelchstronność i elastyczność budowy zgodnie z zapotrzebowaniem klienta. Platforma z motorycznym posuwem i dwustronnym ładowaniem pozwala na ruch pakietu elementów z małą ilością miejsca z tyłu maszyny.

gabbiani s

LISTWA MAGNETYCZNA: PRECYZJA CIĘCIA.

Precyzyjny posuw popychaczy przy **dużej prędkości** dzięki elektronicznej kontroli pozycji (opcja).

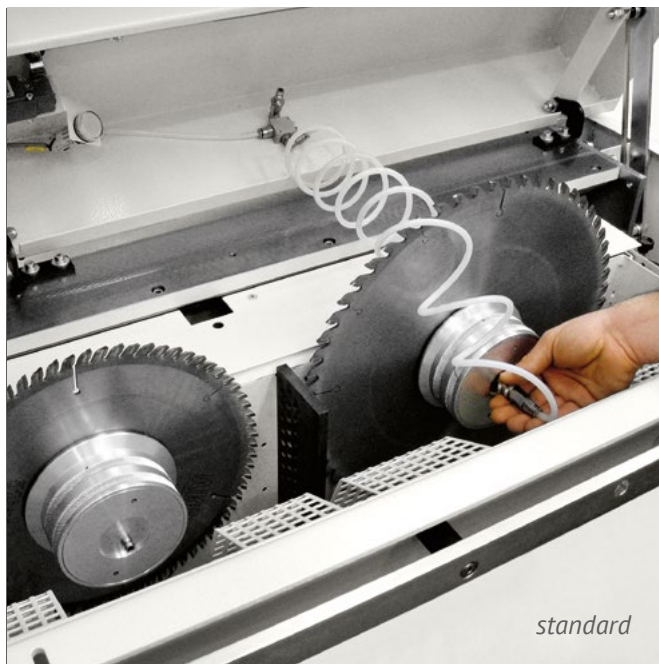




REGULOWANY DOCISK DLA INDYWIDUALNYCH POTRZEB. Bardzo szybkie przeobrażanie dzięki wstępnym ustawieniom. Automatyczne i niezależne ustawianie ciśnienia belki, chwytaków i rolki dociskowej pozwala **dostosować maszynę** do obróbki rozmaitych materiałów - zarówno delikatnych, giętkich i tych bardzo twardych (opcja).

gabbiani s

dotatkowe opcje



opcja

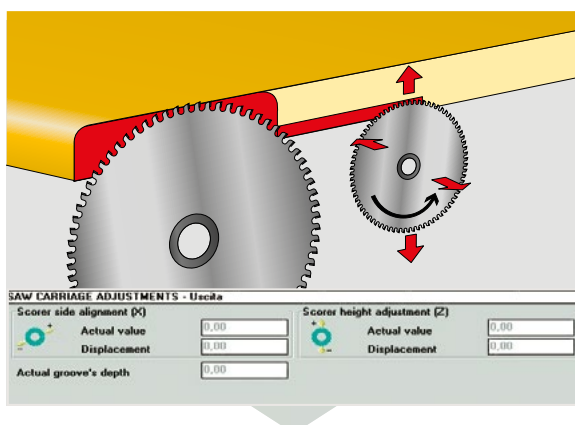
SZYBKE BLOKOWANIE/ ODBLOKOWYWANIE TARCZY: OBSŁUGA MASZyny W KRÓTKIM CZASIE.

System zapewnia bezpieczną i szybką wymianę tarcz pił dzięki pneumatyce. Skracza czas obsługi do minimum. Użycie przełącznika czyni operacje jeszcze prostszą i szybszą (opcja).



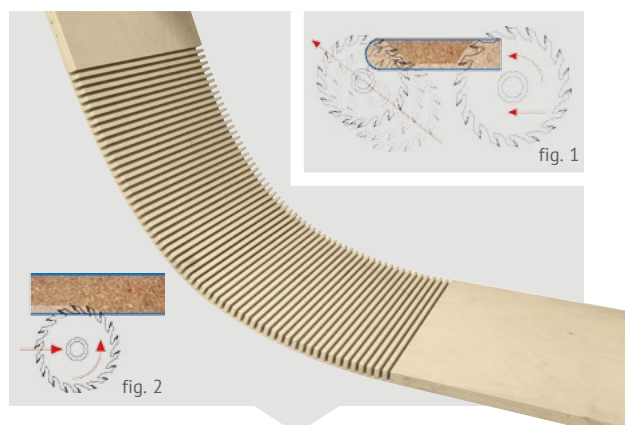
OPTIMALIZACJA WYSTAWANIA TARCZY PIŁY.

Automatyczne dobieranie wystawiania tarczy piły do wysokości obrabianego elementu, łącznie z optymalizacją belki gwarantuje zawsze **najwyższą jakość cięcia** i **redukuje czas pracy**. (opcja)



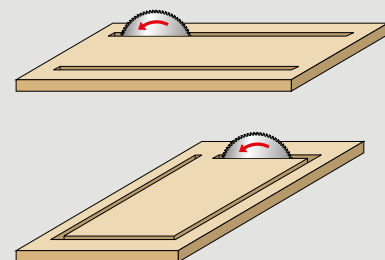
AUTOMATYCZNA REGULACJA PODCINACZA.

Ustawianie podcinacza z panelu za pomocą serwowymotorów znacznie redukuje czas obsługi i pozwala na bezbłędne cięcia (opcja).



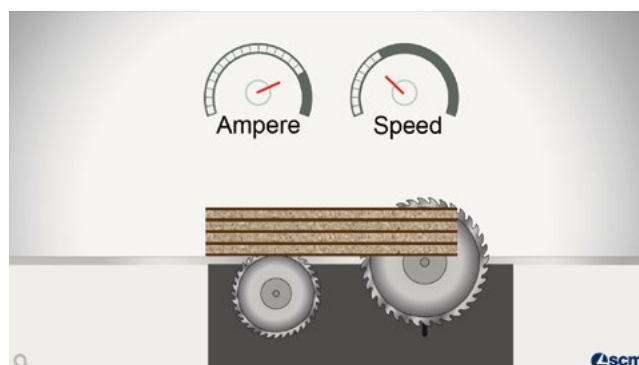
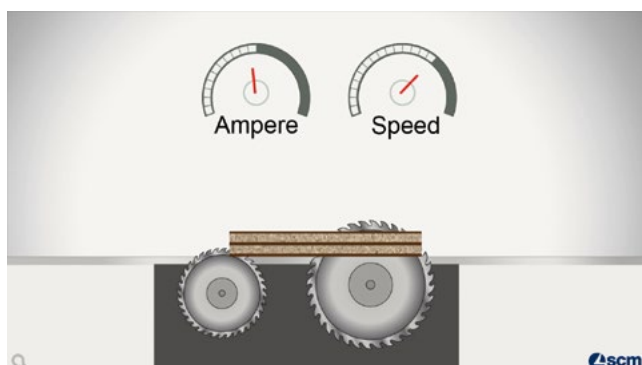
POSTFORMING I ROWKOWANIE: PRODUKTYWNOŚĆ I UNIWERSALNOŚĆ.

Obróbka postformingu (rys.1) i rowkowanie (rys.2) czyni **maszynę** bardziej produktywną i zwiększa zakres zastosowań (opcja).



WYKONYWANIE OTWORÓW.

To rozwiązanie pozwala na wycinanie otworów wewnątrz paneli, przydatne przy produkcji np. drzwi (opcja).



AUTOMATYCZNA REGULACJA PRĘDKOŚCI POSUWU DLA WÓZKA PIŁY: BEZPIECZEŃSTWO PRACY.

Automatyczny monitoring zużycia energii silników w zależności od grubości, typu materiału i rodzaju tarczy piły pozwala osiągnąć **najlepsze rezultaty bez błędów i nadmiernych odpadów** (opcja).

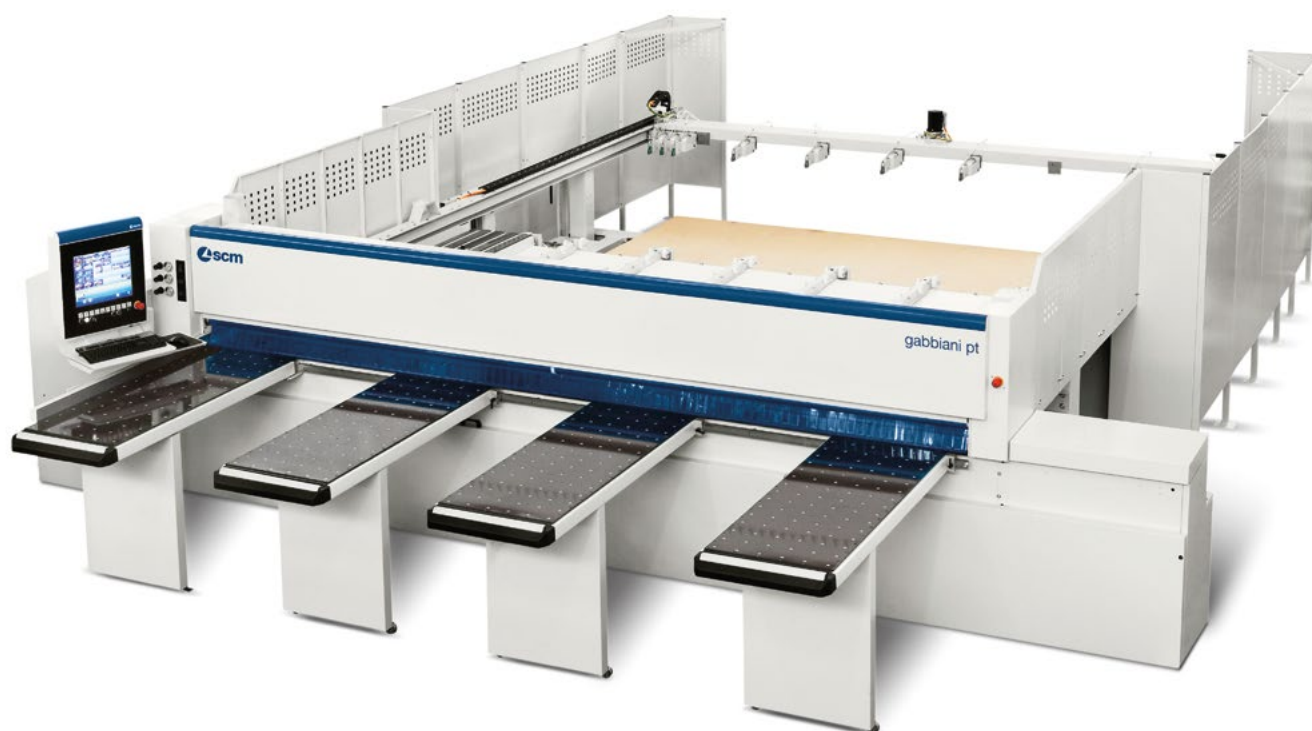


AUTOMATYCZNY POMIAR DŁUGOŚCI: BEZBŁĘDNA PRACA

Urządzenie automatycznie wykrywa wymiar elementu i pozycję na stole roboczym. Unikamy czasochłonnej operacji manualnych szczególnie w obróbce **bardzo długich elementów**, które spowalniają produkcję (opcja).

gabbiani pt

wysoka technologia w zredukowanej cenie



gabbiani		pt 75
Długość cięcia	mm	3300 - 3800 - 4300
Głębokość cięcia na platformie	mm	1850 - 2200
Maksymalna wysokość pakietu płyt na platformie załadunkowej	mm	600
Wystawianie tarczy piły	mm	70
Prędkość posuwu piły (opcja)	m/min	0 - 100
Prędkość belki popychacza (opcja)	m/min	0 - 70
Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja)	kW	7 (9)
Moc silnika podcinacza	kW	1,3
Prędkość obrotowa piły głównej / podcinacza	obr/min	4600/6300
Średnica piły / podcinacza	mm	320/160
Liczba chwytaków	szt.	5

gabbiani p

prostota w użytkowaniu i niezawodność u każdego użytkownika



gabbiani		p 55	p 75
Długość cięcia	mm	3300 - 3800 - 4300	3300 - 3800 - 4300
Głębokość cięcia na platformie	mm	2100 - 3200 - 3800 - 4300	2100 - 3200 - 3800 - 4300
Wystawanie tarczy piły	mm	95	115
Prędkość posuwu piły (opcja)	m/min	6 - 60 (0-100)	6 - 60 (0-100)
Prędkość posuwu docisku rolkowego (opcja)	m/min	0 - 60 (0 - 70)	0 - 60 (0-70)
Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja)	kW	7 (9)	7 (9)
Moc silnika podcinacza	kW	1,3	1,3
Prędkość obrotowa: piły / podcinacza	obr/min	4600/6300	4600/6300
Średnica: piły / podcinacza	mm	300/160	320/160
Liczba chwytaków	szt.	5	5

gabbiani p

budowa maszyny



KONSTRUKCJA BELKI I PROWADZENIE WÓZKA.

Gwarancja jakości cięcia.

Idealne rozwiązanie oferujące najwyższą jakość i prostopadłość cięcia.

AGREGAT PIŁY: MASYWNY I SOLIDNY.

Trwały i wytrzymały dzięki prowadnicom pryzmatycznym do podnoszenia agregatu piły.

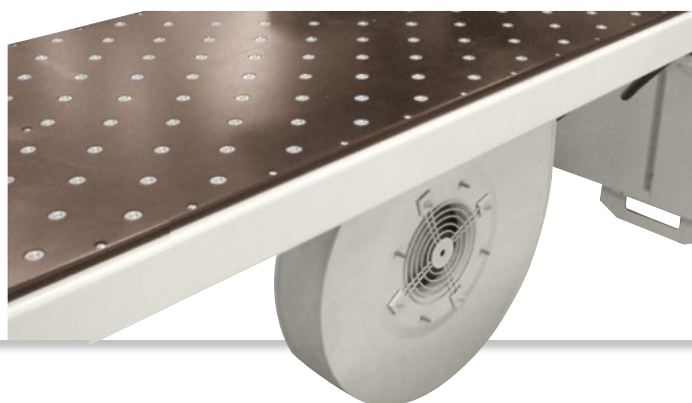


AUTOMATYCZNY BOCZNY DOPYCHACZ: NAJWYŻSZA PRECYZJA CIĘĆ POPRZECZNYCH.

Posuw dopychacza na prowadnicach **pryzmatycznych** zawsze zapewnia **precyzję cięć poprzecznych** i redukuje czas.

WYSOKO WYDAJNY STÓŁ POWIETRZNY: OPTIMALNY POSUW ELEMENTÓW W KAŻDYCH WARUNKACH

Zwiększona ilość kanałów powietrznych oraz większa moc wentylatorów zapewnia stałe i **efektywne ułatwienie transportu pakietu** elementów każdego typu i wagi (opcja).

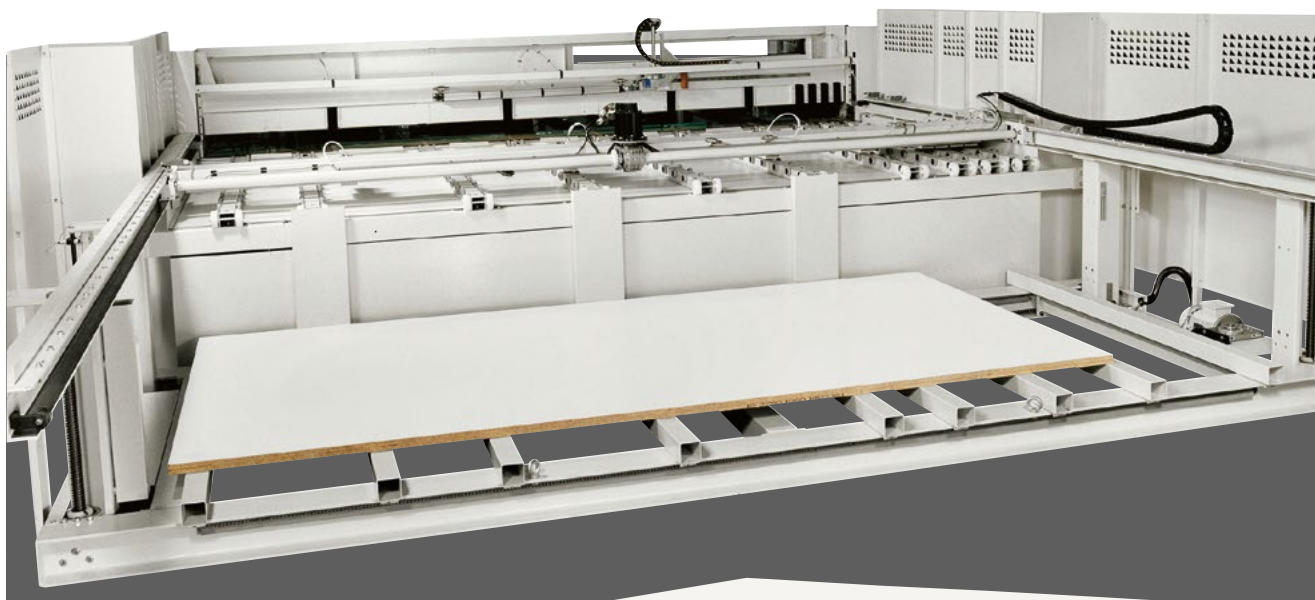


budowa maszyny

PLATFORMA ZAŁADUNKOWA: SOLIDNA KONSTRUKCJA.

System podnoszenia na 4 śrubach z gwintem trapezowym pozwala zwiększyć ładowność platformy. Zawsze zapewnia **prostokątne podnoszenie pakietu** płyty bez strat czasu zapewniając **maksymalną produktywność**.

gabbiani pt



600 mm (800 mm opcja.)
max. wysokość pakietu



PLATFORMA Z PODAJNIKIEM ROLKOWYM: OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA

Wszechstronność i elastyczność budowy zgodnie z zapotrzebowaniem klienta. Platforma z motorycznym posuwem i dwustronnym ładowaniem pozwala na ruch pakietu elementów z małą ilością miejsca z tyłu maszyny (opcja).

prima p

LISTWA MAGNETYCZNA: PRECYZJA CIĘCIA

Precyzyjny posuw popychaczy przy **dużej prędkości** dzięki elektronicznej kontroli pozycji (opcja).



gabbiani p

akcesoria



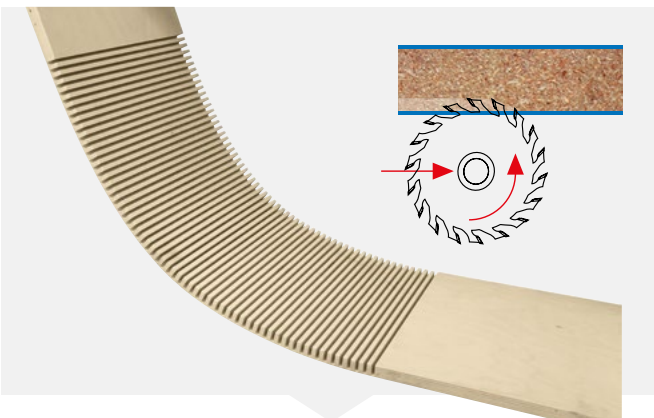
SZYBKE BLOKOWANIE/ ODBLOKOWYWANIE TARCZY:

OBSŁUGA MASZYNY W KRÓTKIM CZASIE.

System zapewnia bezpieczną i szybką wymianę tarcz pił dzięki pneumatyce. Skraca czas obsługi do minimum.

PRZYSTOSOWANA BELKA DOCISKOWA DLA LEPSZEJ JAKOŚCI CIĘCIA.

Specjalne wycięcia w belce eliminują możliwość kolizji z chwytakami i redukują ilość odpadów.



ROWKOWANIE: PRODUKTYWNOŚĆ I UNIWERSALNOŚĆ

Rowkowanie czyni maszynę bardziej produktywną i zwiększa zakres zastosowań (opcja).



“HIGH SPEED”: WYSOKA PRĘDKOŚĆ.

Wzrost produktywności dzięki:

- prędkości posuwu wózka piły 100 m/min oraz prędkości belki popychacza 70 m/min (opcja).

akcesoria

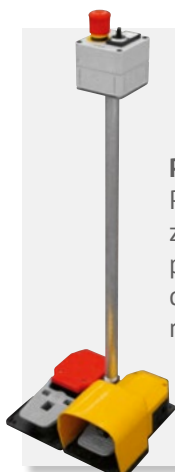
**DRUKARKA ETYKIET**

Zintegrowana z systemem zarządzania maszyną pozwala na drukowanie etykiet zawierających informacje o elemencie. Umożliwia to szybszą obróbkę elementu w linii zintegrowanych maszyn (piła, okleiniarka, wiertarka, CNC itp.)

Automatyczne centralne smarowanie.

**Pedał start/stop**

Proste i efektywne zarządzanie cyklami produkcji przy załadunku dużych formatów na stół roboczy.

**Dodatkowe chwytaki**

Zapewniają pewne trzymanie pakietów nawet przy obróbce z pełną prędkością.

**Telesolve**

Teleserwis pozwala na połączenie się serwisu SCM z maszyną przez internet.

A.C.



Szafa elektryczna z klimatyzacją pozwala utrzymywać temperaturę ok. 18°C.

SAVENERGY



Mniejsze zużycie = mniejsze koszty = większa konkurencyjność

SavEnergy pozwala na zużycie energii tylko wtedy gdy jest to absolutnie niezbędne. Maszyna wchodzi w stan uśpienia w trakcie przestoju pozwalając oszczędzić do 20% energii w skali roku.

gabbiani p/s

łatwe i szybkie programowanie



Maestro Cut: tworzy rozkrój z wyobraźnią

- **znacznie lepsze osiągi** w porównaniu do starszej wersji
- **intuicyjny, niezawodny** i konfigurowalny interfejs operatora
- **magazyn materiałów:** utworzenie magazynu paneli w zintegrowanym dwukierunkowym oprogramowaniu Maestro Watch
- **off-cuts:** automatyczne magazynowanie odpadów które mogą być wykorzystane. Ich dostępność i wymiary wyświetlają się razem ze stanem magazynu.
- **zarządzanie płytą podczas obróbki:** program podpowiada jak odkładać elementy po cięciu i w jakiej kolejności podawać do maszyny

Nowy design panelu sterowania:

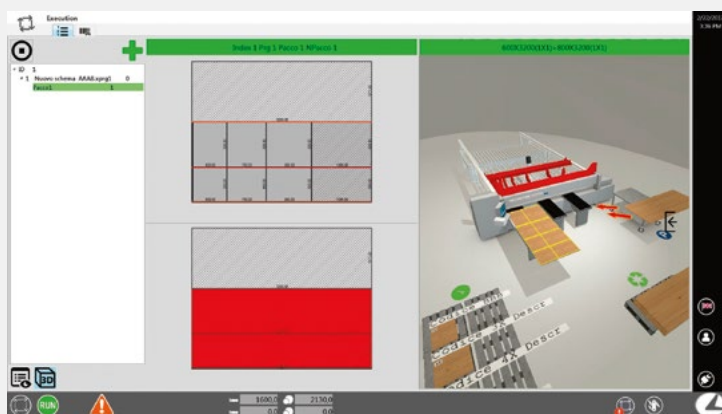
- dotykowy ekran 16/9 21"



Telesolve

Zdalny system serwisowy umożliwiający połączenie z maszyną przy użyciu internetu.

MODUŁY UZUPEŁNIAJĄCE OPROGRAMOWANIE MAESTRO

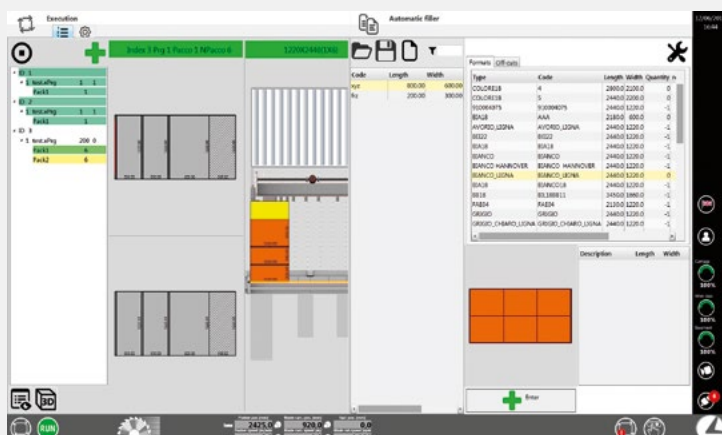


MAESTRO CUT 3D EDITOR:

- oprogramowanie do etykietowania
- symulator 3D
- wizualizacja pracy podczas obróbki
- zarządzanie elementami zgodnie z ustojeniem
- diagnostyka
- możliwość tworzenia Macro



MAESTRO CUT 3D EDITOR

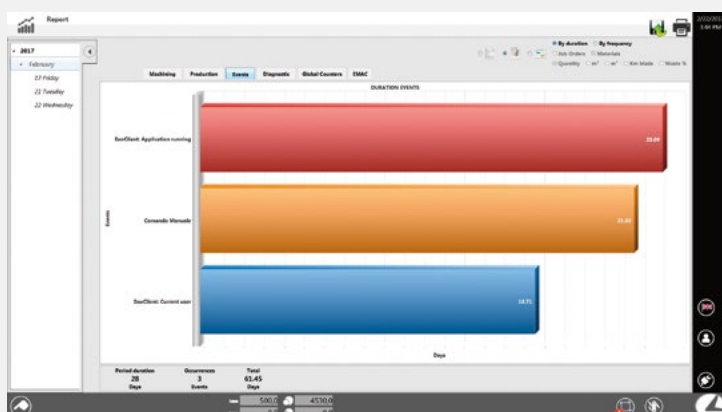


MAESTRO CUT UTILITY:

- edytor rozkroju uwzględniający naprężenia w elementach. Program potrafi zaplanować wykonanie nacięć rozprężających, dając gwarancję wymiarową dla pozostałych elementów.
- dynamiczny edytor wykresów cięcia
- automatyczna optymalizacja cięcia
- zarządzanie magazynem odpadów: identyfikacja i automatyczne umieszczanie niewykorzystanych elementów w magazynie



MAESTRO CUT UTILITY



MAESTRO CUT MANAGER:

- symulator obliczeń czasu obróbki, symulacja schematów rozkroju w 2D oraz 3D dla całego procesu
- harmonogramowanie zamówień w oparciu o priorytety i datę
- zaawansowany raport



MAESTRO CUT MANAGER

gabbiani p/s

łatwe i szybkie programowanie

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula



scm
woodworking technology

MAESTRO PATTERN

Oprogramowanie do optymalizacji:

- proste i skuteczne tworzenie zoptymalizowanych programów cięcia
- szybka konfiguracja uproszczonej liczby parametrów
- redukcja cięcia z powodu nadprodukcji elementu
- planowanie wycinki elementów na płytach odpadowych (maks. 550 szt./linii, maks. 100 linii)

EASY IMPORT (opcja)

To oprogramowanie przenosi kolumny i wiersze wcześniej wybrane przez użytkownika zawierające wszystkie niezbędne dane dla optymalizacji do Maestro Pattern.

Funkcje są łatwe do uzyskania poprzez ikony umieszczone na pasku narzędzi MS Excel:

- 10 komórek do opisu paneli (długość, szerokość, ilość, układ rysunku ...)
- 36 komórek przeznaczonych na informacje do umieszczenia na etykiecie (Excel)
- Import plików XLS (Excel)

Drukarka etykiet:

znacznie ułatwia identyfikację elementów w produkcji oraz zarządzanie magazynem.



MAESTRO OTTIMO CUT

The best sizing formula



scm
woodworking technology

MAESTRO OTTIMO CUT (opcja)

Maestro Ottimo Cut jest programem optymalizacji planów cięcia, którego celem jest szybkie i funkcjonalne zarządzanie piłami, bezpośrednio z biura. Nowy algorytm Maestro Ottimo Cut pozwala na automatyczne generowanie planów cięcia. Określenie najlepszego rozwiązania wśród różnych sugerowanych wyników, w zależności od parametrów użytkownika. Zawiera następujące funkcje:

- zarządzanie zapasami materiałów,
- zarządzanie elementami z uwagi na kierunek rysunku (podłużny, poprzeczny)
- optymalizacja zamówień jednostkowych i zamówień wielokrotnych
- przewidywane obliczanie kosztów i czasu obróbki
- etykiety z graficznym przedstawieniem elementu
- symulator 3D
- umieszczanie na etykiecie informacji potrzebnych do produkcji (kod kreskowy)
- połączenie z oprogramowaniem do zarządzania przedsiębiorstwem

EASYCUT (optional)

Oprogramowanie integrujące MS Excel, z Maestro Cut:

- 10 komórek do opisu elementu (długość, szerokość, ilość, układ rysunku ...)
- 36 komórek przeznaczonych na informacje do umieszczenia na etykiecie (Excel)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		
Quantita	Descrizione	Length	Width	Spess.	Color	8.000	1000	Prese	Abbr.1	Imp.																											
364	ANT SCF 364X448X18 BRANCO	364	448	18	BRANCO	100	26	0	PVC031245																												
364	ANT SCF 364X508X18 BRANCO	364	508	18	BRANCO	100	26	0	ABR03102																												
732	ANT SCF 732X448X18 BRANCO	732	448	18	BRANCO	175	25	0	SPFM0349																												
732	ANT SCF 732X508X18 BRANCO	732	508	18	BRANCO	190	28	0	PVC031245																												
1100	ANT SCF 1100X448X18 BRANCO	1100	448	18	BRANCO	60	12	0	ABR03102																												
1100	ANT SCF 1100X508X18 BRANCO	1100	508	18	BRANCO	10	2	0	SPFM0349																												
1468	ANT SCF 1468X448X18 BRANCO	1468	448	18	BRANCO	85	17	0	PVC031245																												
1468	ANT SCF 1468X508X18 BRANCO	1468	508	18	BRANCO	25	7	0	ABR03102																												
1836	ANT SCF 1836X448X18 BRANCO	1836	448	18	BRANCO	50	10	0	SPFM0349																												
1836	ANT SCF 1836X508X18 BRANCO	1836	508	18	BRANCO	6	0	0	PVC031245																												
2204	ANT SCF 2204X448X18 BRANCO	2204	448	18	BRANCO	50	10	0	ABR03102																												
2204	ANT SCF 2204X508X18 BRANCO	2204	508	18	BRANCO	25	5	0	SPFM0349																												
2572	ANT SCF 2572X448X18 BRANCO	2572	448	18	BRANCO	60	12	0	PVC031245																												
2572	ANT SCF 2572X508X18 BRANCO	2572	508	18	BRANCO	25	5	0	ABR03102																												
2572	ANT ANG 2572X448X18 BRANCO	2572	448	18	BRANCO	10	2	0	SPFM0349																												
2572	ANT SCF 2572X448X18 BRANCO	2572	448	18	BRANCO	5	1	0	PVC031245																												
1820	ANT SC 1820X599X18 BIA	1820	599	18	BRANCO	20	4	0	ABR03102																												
364	ANT SCF 364X448X18 BLU	364	448	18	BRANCO	10	2	0	SPFM0349																												
364	ANT SCF 364X448X18 BRPFG	364	448	18	BRANCO	100	20	0	PVC031245																												
364	ANT SCF 364X508X18 BLU	364	508	18	BRANCO	100	20	0	ABR03102																												
732	ANT SCF 732X448X18 BLU	732	448	18	BRANCO	60	12	0	SPFM0349																												
732	ANT SCF 732X448X18 BRPFG	732	448	18	BRANCO	60	12	0	PVC031245																												
732	ANT SCF 732X508X18 BRANCO	732	508	18	BRANCO	50	10	0	ABR03102																												
1100	ANT SCF 1100X448X18 BLU	1100	448	18	BRANCO	10	2	0	PVC031245																												
1100	ANT SCF 1100X448X18 BRPFG	1100	448	18	BRANCO	15	3	0	ABR03102																												
1100	ANT SCF 1100X508X18 BRANCO	1100	508	18	BRANCO	10	2	0	SPFM0349																												
1100	ANT SCF 1100X508X18 BRPFG	1100	508	18	BRANCO	10	2	0	PVC031245																												
1100	ANT SCF 1100X508X18 BRANCO	1100	508	18	BRANCO	10	2	0	ABR03102																												

MAESTRO PATTERN

The best sizing formula

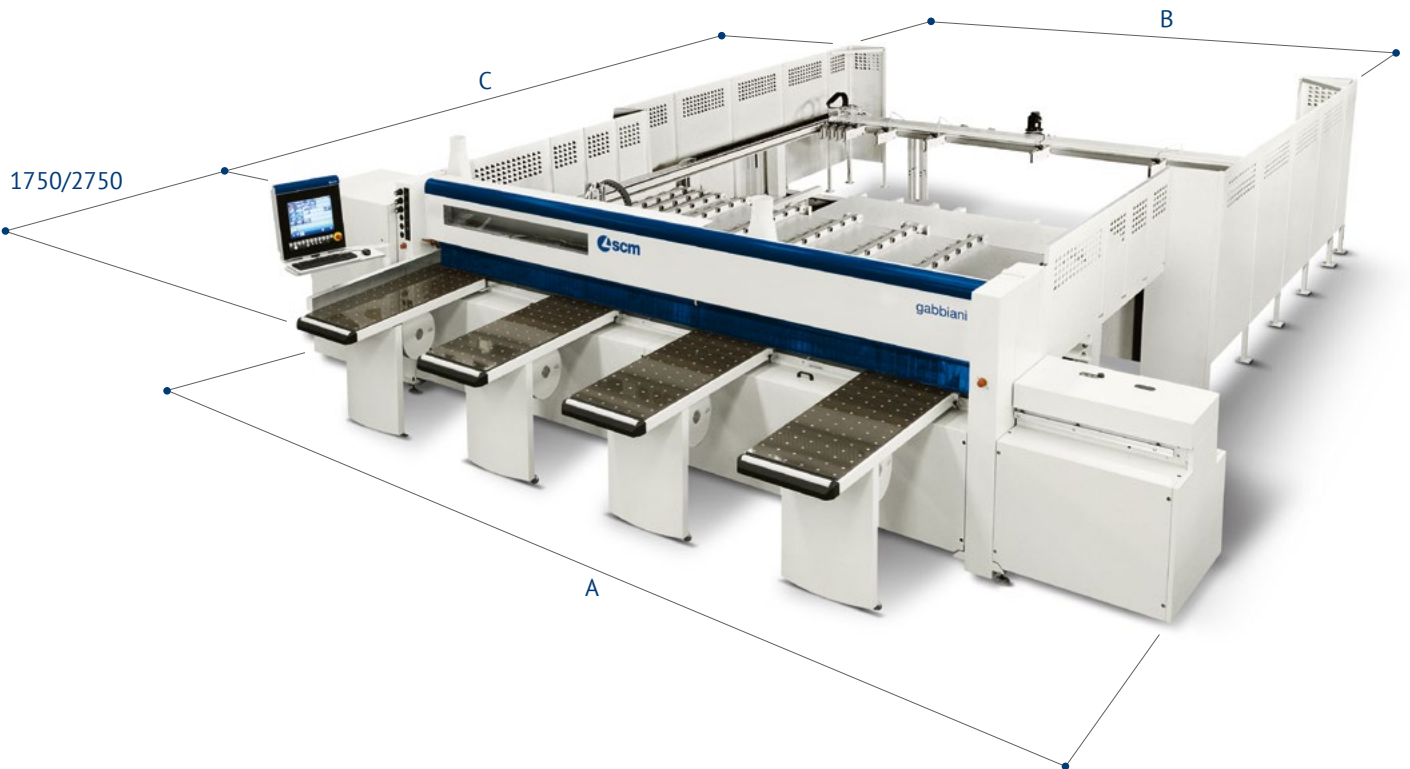


scm
woodworking technology

Maestro Pattern oprogramowanie do biura (opcja).

gabbiani t

wymiary



gabbiani st 115

Wymiary cięcia	A	B	C
3200 x 1850	5700	4450	6750
3200 x 2200	5700	4450	7100
3800 x 1850	6350	5050	6750
3800 x 2200	6350	5050	7100
4500 x 2200	7100	5750	7100

gabbiani pt 75

Wymiary cięcia	A	B	C
3300 x 1850	5400	4450	6550
3300 x 2200	5400	4450	7100
3800 x 1850	5900	5000	6550
3800 x 2200	5900	5000	7100
4300 x 2200	6400	5450	7100



gabbiani s 95/115

Wymiary cięcia	A	B	C
3200 x 2100	5700	3700	3250
3200 x 3200	5700	3700	4350
3800 x 3200	6350	4300	4350
3800 x 3800	6350	4300	4900
4500 x 3200	7100	5000	4350
4500 x 4300	7100	5000	5450

gabbiani p 55/75

Wymiary cięcia	A	B	C
3300 x 2100	5400	3700	3200
3300 x 3200	5400	3700	4260
3800 x 3200	5900	4200	4260
3800 x 3800	5900	4200	4860
4300 x 3200	6400	4700	4260
4300 x 4300	6400	4700	5360

Poziom hałasu zgodny z normą:
EN ISO 11202: 2010
EN ISO 3746: 2010

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wybranej kompozycji maszyny. W tym katalogu, maszyny są przedstawiane w opcjonalnym wyposażeniu. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikowania specyfikacji technicznych bez uprzedzenia; Modyfikacje nie wpływają na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.



ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

17.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

350 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH

MASZyny PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBKI
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.

uki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

WANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK DREWNA

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn

HITECO

WRZECIONA I KOMPONENTY

Les

AUTOMATYKA

steelmec

OBRÓBKA METALI

scmfonderie

ODLEWNIA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.
ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.:(061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com