

centra obróbcze

morbidelli n100

centra obróbcze ze stołem wielofunkcyjnym



morbidelli n100

centra obróbcze ze stołem wielofunkcyjnym

DLA FIRM OCZEKUJĄCYCH ELASTYCZNOŚCI I WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

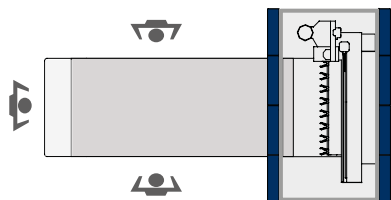
Centrum dedykowane do obróbki drewna, tworzyw sztucznych i metali miękkich. Dzięki unikalnemu projektowi i systemom bezpieczeństwa tj. PRO-SPACE wymaga mniej miejsca, a operator ma dostęp do pola obróbczego ze wszystkich stron maszyny.





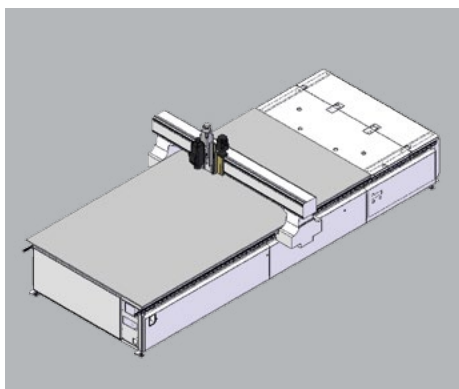
morbidelli n100

najważniejsze cechy



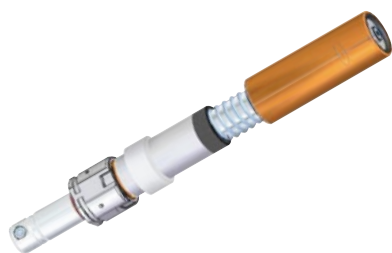
BEZPIECZEŃSTWO NA MAŁEJ POWIERZCHNI

Nowy system Pro-Space wyposażony w zderzaki, pozwala na pełny dostęp do stołu roboczego nawet w trakcie obróbki. Maszyna zapewnia całkowite bezpieczeństwo operatora podczas załadunku / rozładunku przedmiotu obrabianego w drugiej części stołu roboczego. Idealne rozwiązanie do małych pomieszczeń.



ZERO WIBRACJI PRZY BUDOWIE BRAMOWEJ

Bramowa konstrukcja maszyny daje gwarancję stabilności i pozwala na obróbkę z większą prędkością.



WRZECIONA RO.AX PERFEKCYJNE WIERCENIE

Brak luzów podczas obróbki dzięki wykorzystaniu wrzecion produkowanych w technologii Rotoaxial. Najlepsze wyniki na rynku przy prędkości obrotowej do 8000 obr/min. Dodatkowo pięciokrotnie zredukowano koszty konserwacji.

Maestro

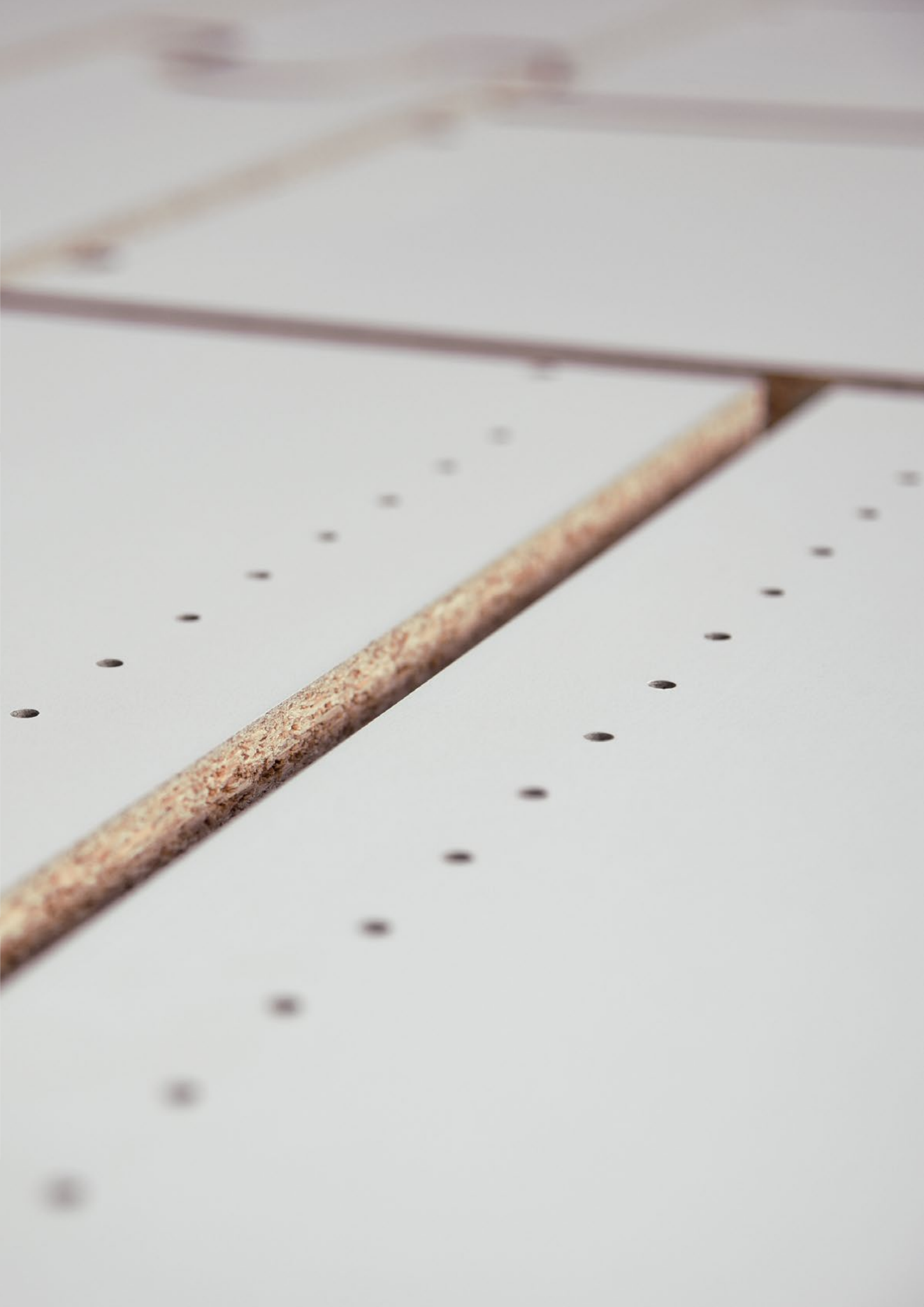
Expand your creativity



scmgroup

MAESTRO POMAGA W TWORZENIU

Oferujemy techniczne zaplecze, które pozwoli uwolnić Twoją kreatywność. CAD/CAM do projektowania wszelkich procesów produkcyjnych. Opracowany w środowisku Windows® pozwala na łatwe programowanie z wykorzystaniem zaawansowanego szkicowania. Zapewnia klientowi wszelkie narzędzia do projektowania i związanych z nim procesów. System w pełni zintegrowany i wydajny.

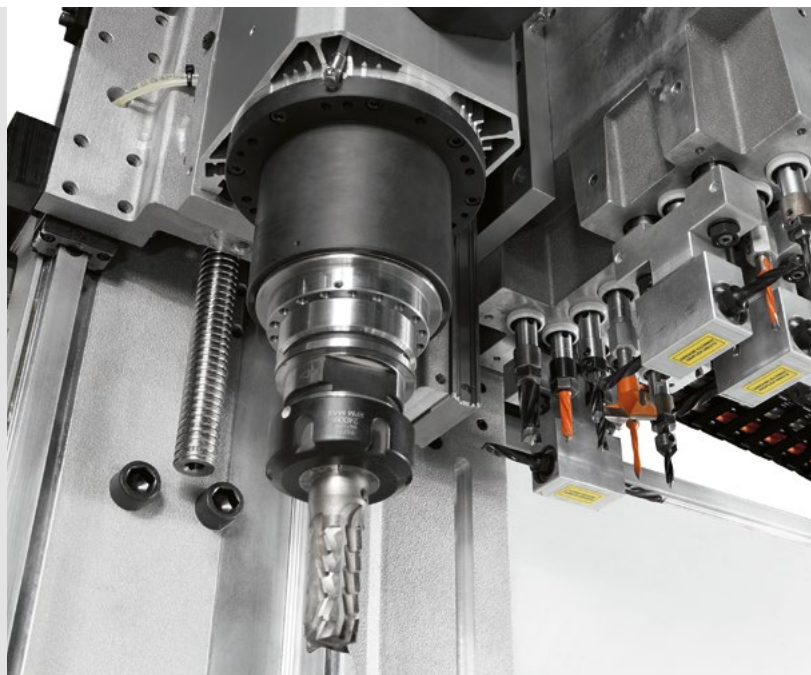


morbidelli n100

agregaty obróbcze

OPTIMUM PRECYZJI I ELASTYCZNOŚCI

przy każdej obróbce daje elektrowrzeciono 3 lub 4 osiowe o mocy 15kW. Elektrowrzeciono może być chłodzone cieczą aby utrzymać stałą temperaturę pracy silnika.



VECTOR - INTERPOLOWANA 4 OŚ

Proste i precyzyjne operacje są wykonywane przy użyciu 4-tej interpolowanej osi sterowanej numerycznie, dzięki czemu uzyskujemy możliwość obrotu o 360° oraz automatyczne pozycjonowanie w osi x i y wszystkich głowic kątowych.

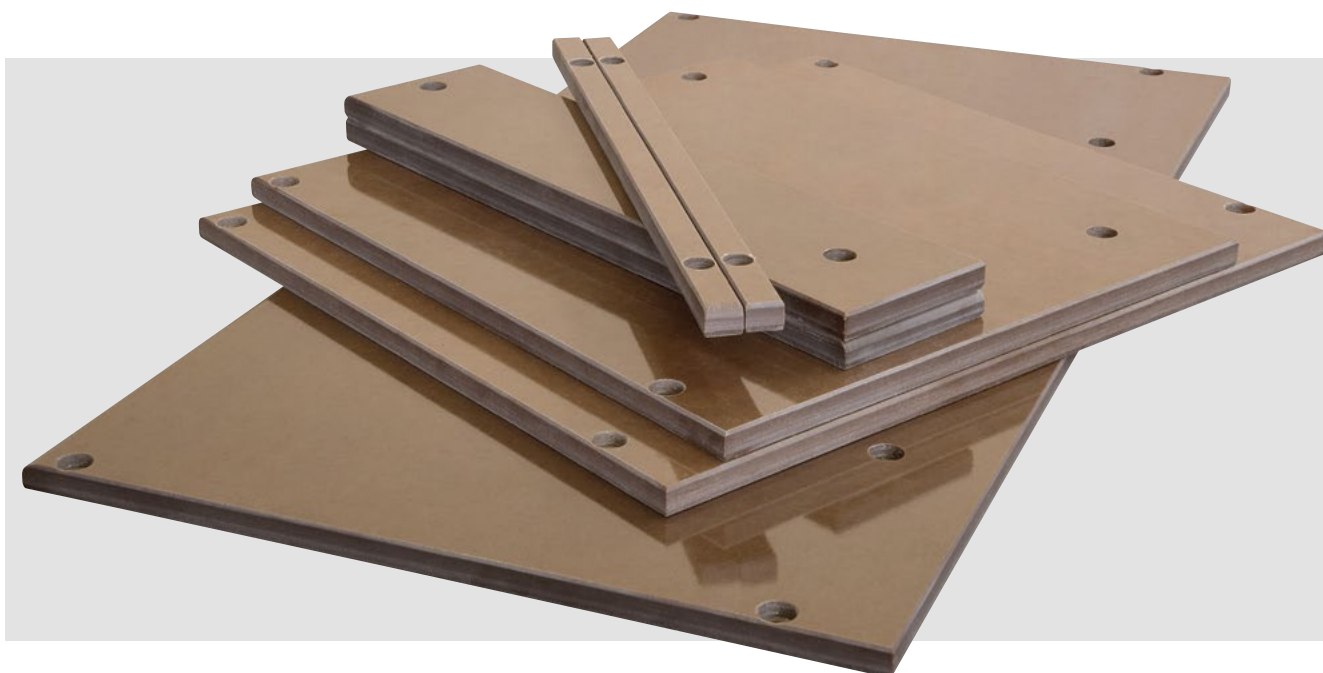
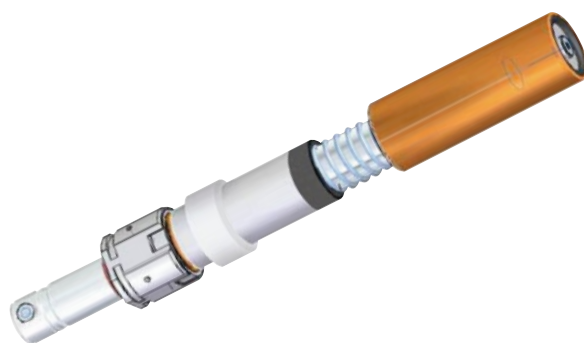


Dokładna i wydajna obróbka realizowana jest za pomocą głowic wiertarskich z 18 niezależnymi wrzecionami. Dzięki zintegrowanej piłce z łatwością można wykonywać wpusty.



**GŁOWICA WIERTARSKA:
BEZ ZBĘDNYCH PRZESTOJÓW.**

Nowoczesne wrzeciona wykonane w technologii RO.AX najbardziej efektywne na rynku (bicie osiowe uchwytu jest zerowe!), prędkość obrotowa do 8000 obr/min. Umożliwiają szeroką konfigurację głowic wiertarskich wymagających klientów.



morbidelli n100

magazyn narzędzi i zarządzanie maszyną



Dużą wszechstronność zapewniają magazyny narzędziowe serii TR.



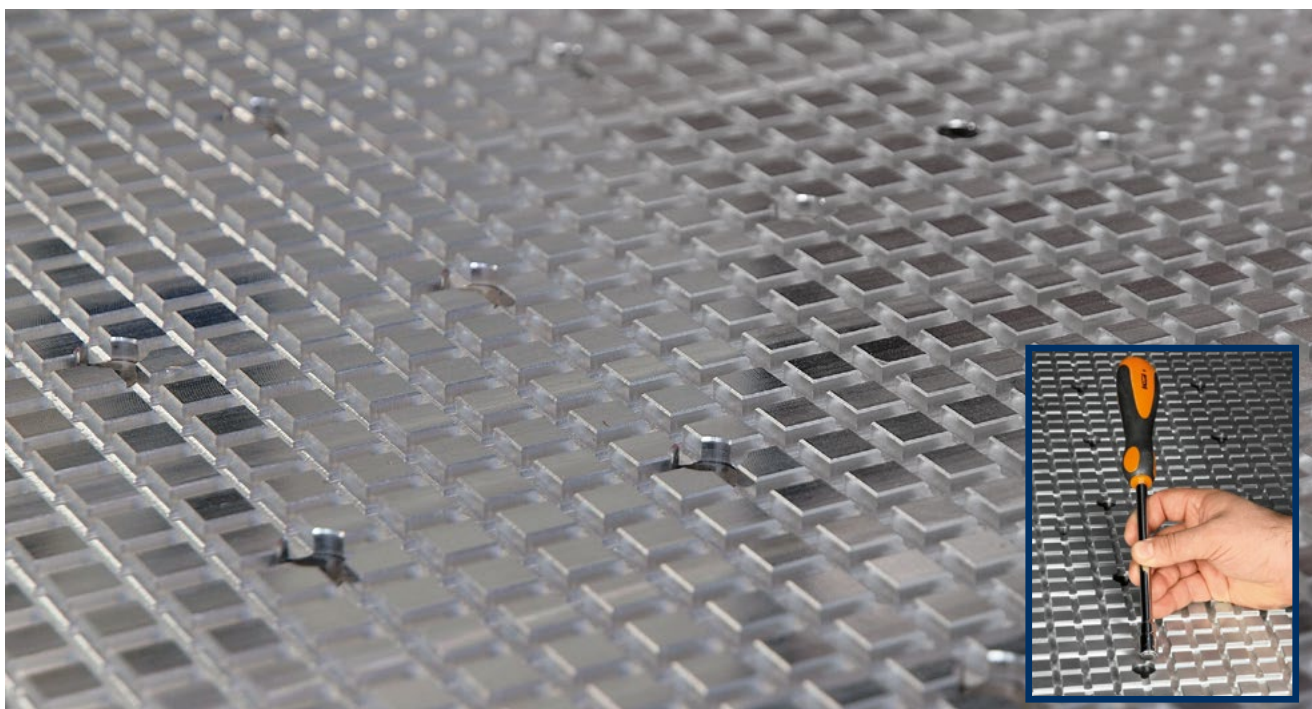
Pozycja "Pick-up" to dodatkowe miejsce magazynowe dedykowane dla dużych narzędzi np. głowic kątowych. Wyposażone w pneumatyczne pozycjonowanie uchwytu.

Mobilny panel sterowania maszyną jest wyposażony w komputer z 17-calowym, kolorowym wyświetlaczem LCD, umieszczonym na podstawie z kółkami, ułatwiającymi przemieszczanie panelu sterowania wzdłuż w okolicach maszyny.



morbidelli n100

stół roboczy



STÓŁ ROBOCZY "HE"

ZAPROJEKTOWANY ABY OSIĄGNĄĆ MAKSYMALNĄ WYDAJNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ

Badania i testy pozwoliły nam osiągnąć wysoki poziom trzymania elementów bez uciekania się do instalacji pomp próżniowych o dużej mocy. Zalety: bezpieczne trzymanie elementu - duża prędkość obróbki; prędkość powietrza wewnątrz kanałów stołu rastrowego 70m/s; Oszczędne gospodarowanie energią.



Szeroki wybór ssawek MPS i MODULSET znacznie ułatwia mocowanie elementów na stole roboczym.

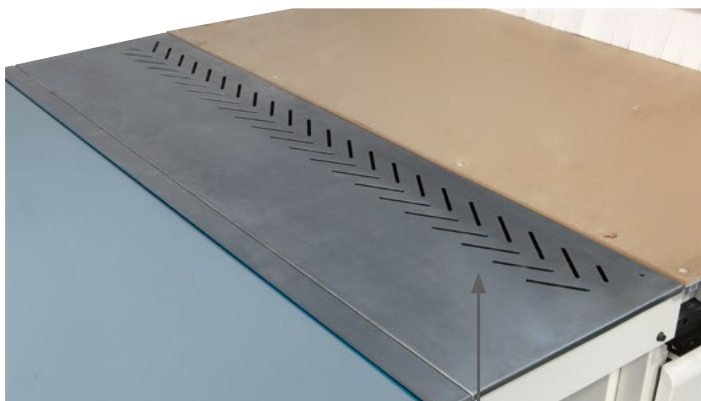
MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ: ROLKI DOCISKOWE

Idealnie przytrzymują element w bezpośrednim otoczeniu obróbki. Urządzenie jest dedykowane do obróbki 2 płyt na raz. Znacznie poprawia trzymanie małych elementów oraz ułatwia obróbkę w warunkach obniżonego podciśnienia.



morbidelli n100

automatyczny załadunek/rozładunek



Dolny system odpylający jest umieszczony pomiędzy polem obróbczym a taśmą rozładunku.



Górny system odpylania umożliwia odprowadzenie pyłu i wiórów ze stołu roboczego podczas rozładunku.



Pas rozładunkowy wyposażony w system fotokomórek.

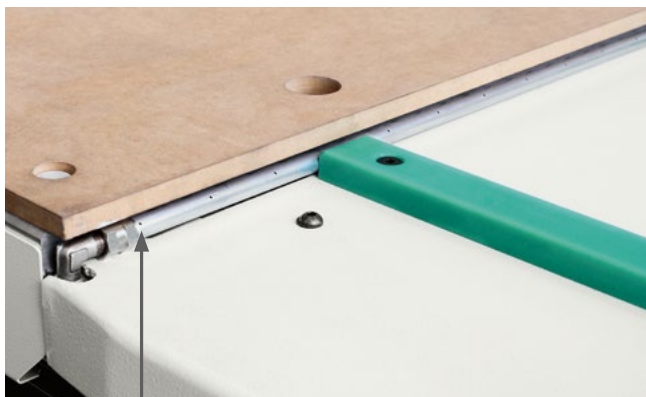


Popychacz jest wyposażony w dmuchawy, które oczyszczają pole obróbcze podczas rozładunku.



Idealne rozwiązanie ułatwiające pracę operatora

Gniazdo do nestingu z automatycznym załadunkiem i rozładunkiem (dostępne także z pojedynczym systemem).



System czyszczenia panelu.

Zapewnia optymalne trzymanie panelu podczas obróbki, wraz z automatycznym systemem podnoszenia narzędzi podczas załadunku. (patent SCM).



Urządzenie do wyrównywania pakietu płyty. Takie rozwiązanie ułatwia przechowywanie pakietów płyt.



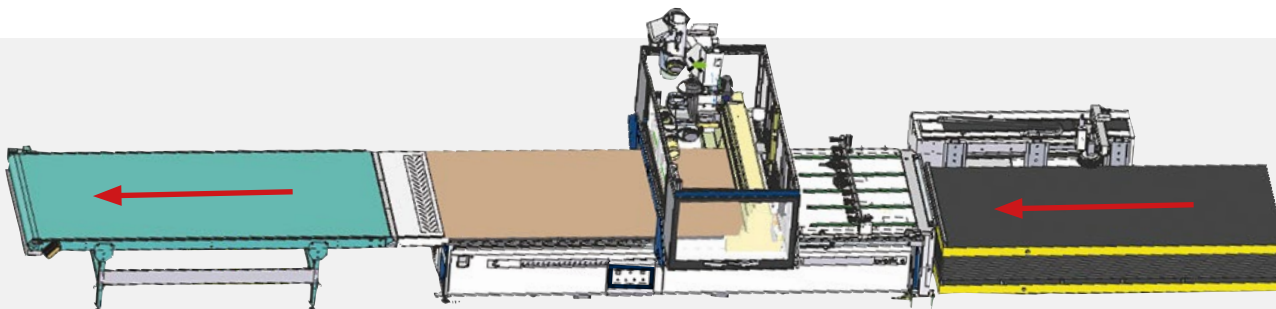
Precyzyjne i szybkie pozycjonowanie płyt na stole roboczym.

Automatyczny stół załadowczy z możliwością podnoszenia pakietu płyt do 700mm.

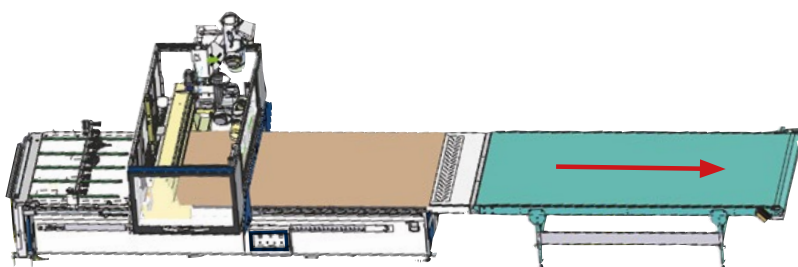
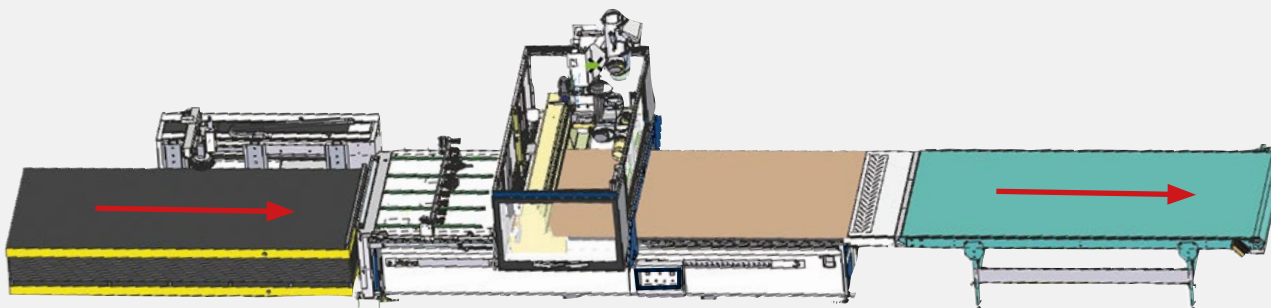


morbidelli n100

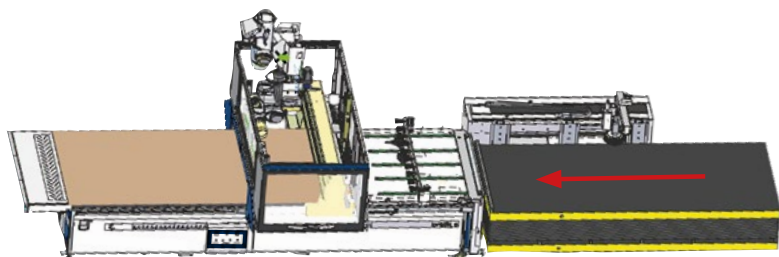
automatyczny załadunek/rozładunek



Ze względu na modułowość systemu za i rozładunkowego, możliwe jest ich zainstalowanie w dowolnym układzie.



Modułowość systemu pozwala także na instalowanie pojedynczego modułu (automatyczny stół załadunkowy lub rozładunkowy).



Drukarka etykiet
Operator nakleja etykiety
po zakończonym procesie
obróbki.



scm	Base	01/04/2010
	800 X 720 X 480	15:35:43
PIECE: Left side		
COLOUR: BIANCO THICKN. 18		
SIZE: Dx: 739.0 Dy: 489.0		
Edge side 1-3: ME LA05SS18 05B0.5		
Edge side 2-4: ME LA05SS18 05B0.5		
CNC Code: LSide0 DX739 DY489		

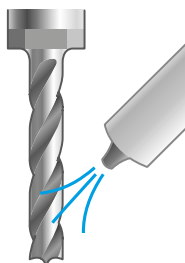
morbidelli n100

urządzenia do różnych materiałów

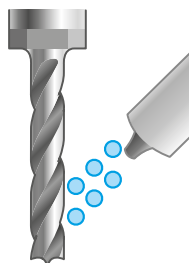


Szereg głowic przeznaczonych do obróbki materiałów zaawansowanych, takich jak Pleksi, tworzywa sztuczne, aluminium, pianki poliuretanowe, tektura, płyty komórkowe.

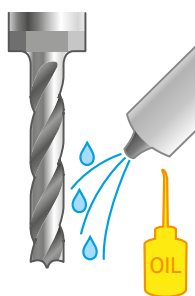
URZĄDZENIA DO OKREŚLONYCH ZASTOSOWAŃ



Dmuchała powietrza na elektrowrzeciono do zastosowań ogólnych.



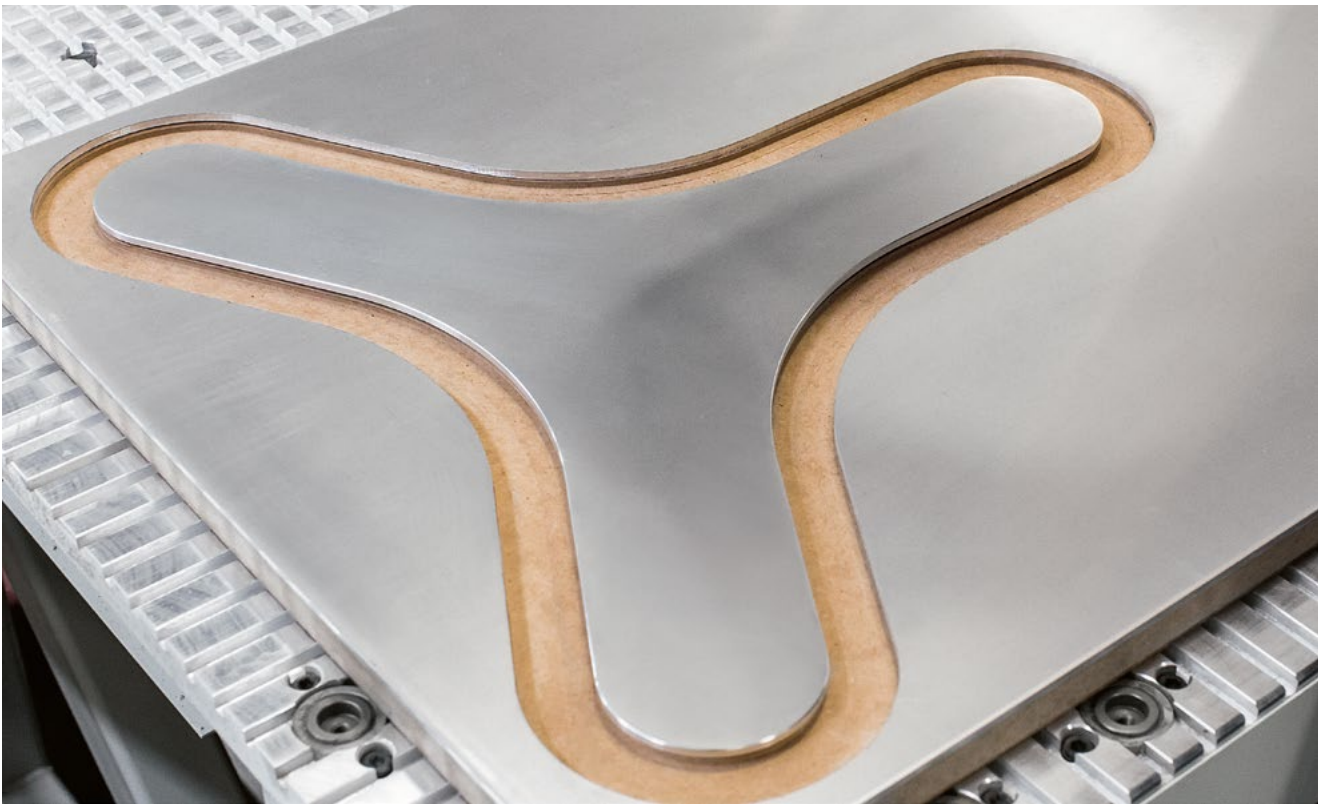
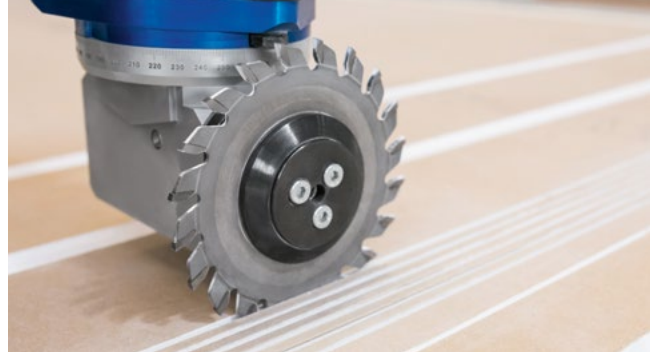
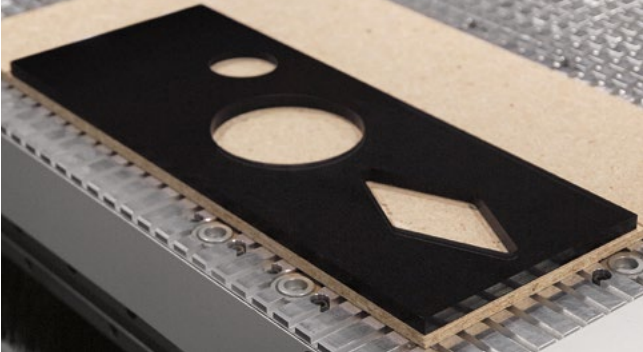
Dmuchała aplikująca niewielką ilość oleju w celu smarowania i chłodzenia narzędzi. Główne zastosowanie przy materiałach kompozytowych



Dmuchała z jonizowanym powietrzem jest korzystna w sytuacji kiedy należy wyeliminować ładunki elektrostatyczne podczas obróbki materiału. Ułatwia odsysanie odpadów po skrawaniu które nie przyczepiają się do obudowy. (Wskazane dla materiałów z tworzyw sztucznych).



Ochrona przewodnic XY
Dzięki dedykowanemu systemowi czyszczenia i ochrony umożliwia obróbkę materiałów, które podczas pracy wytwarzają specyficzny odpad (urządzenia to jest obowiązkowe dla materiałów takich jak płyty gipsowo-kartonowej).



morbidelli n100

inne urządzenia

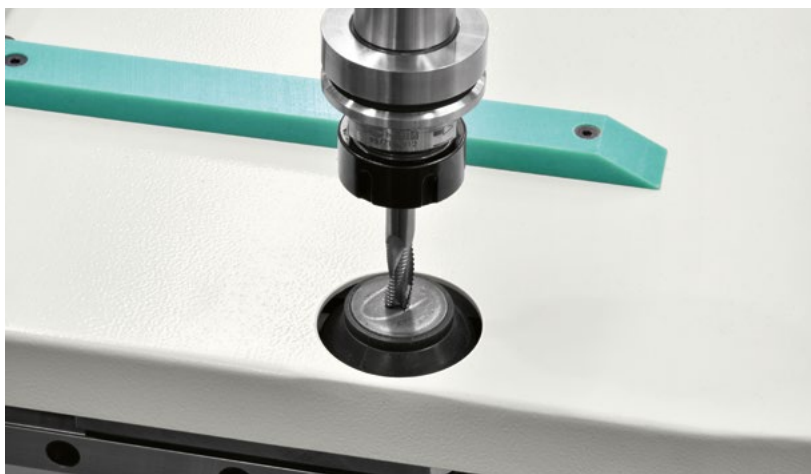
“TECPAD”: ŁATWE W UŻYTKOWANIU STEROWANIE DOTYKOWE.

“Tecpad” pilot z 7” kolorowym, dotykowym wyświetlaczem LCD pozwala operatorowi na intuicyjne zarządzanie maszyną. Sterowanie pozwala na obsługę maszyny w dowolnym miejscu w jej pobliżu.

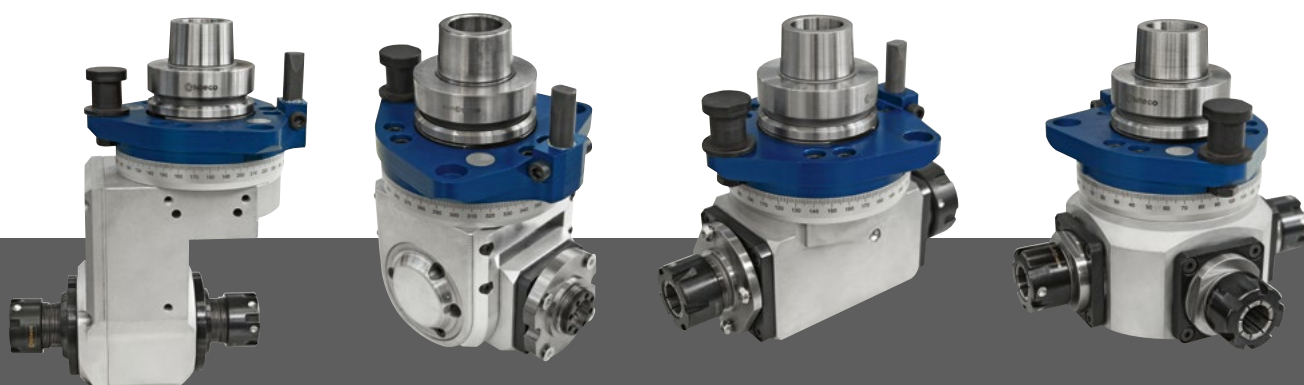
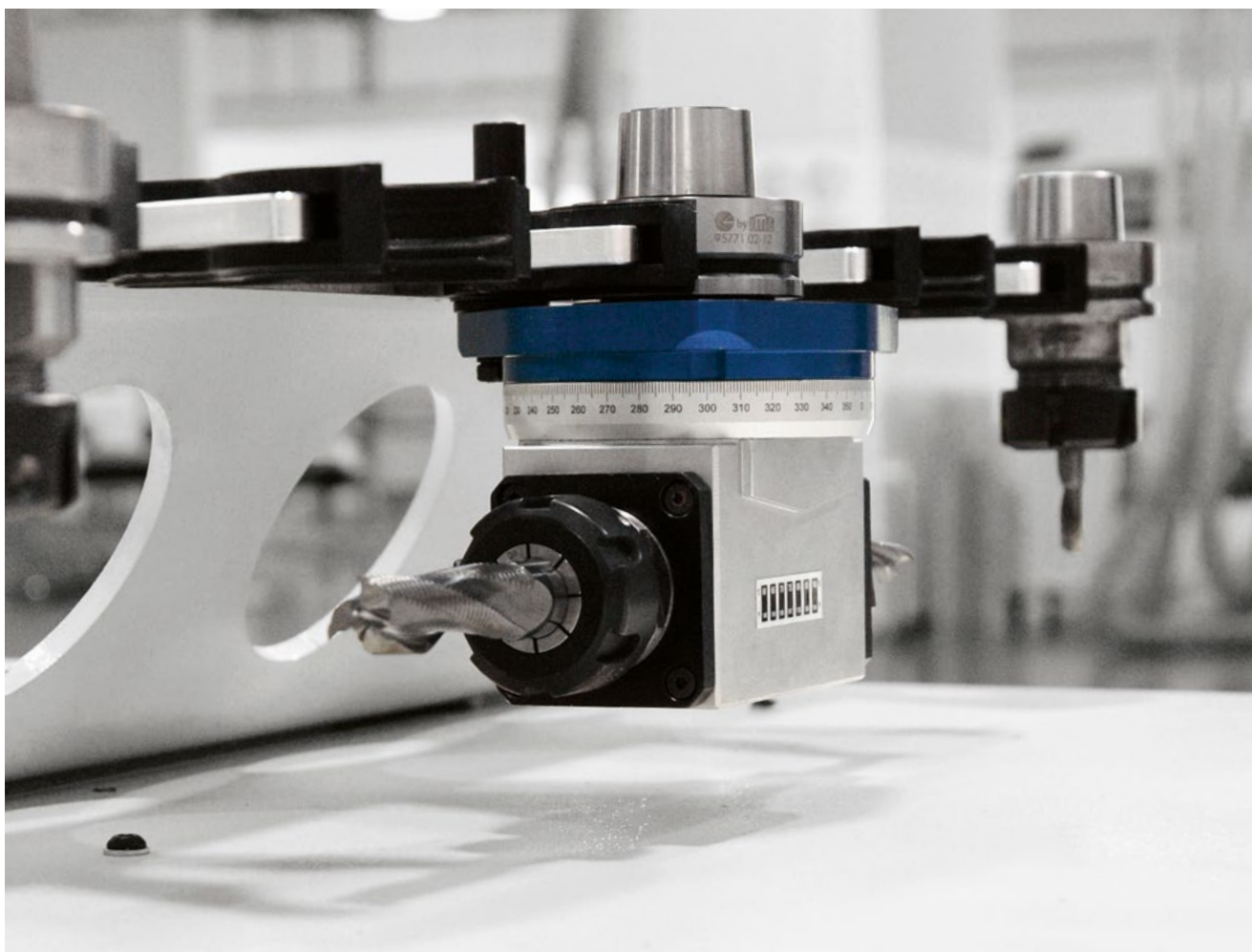


Czytnik kodów kreskowych.

Szybkie skanowanie informacji produkcyjnych pozwala przyspieszyć wyszukiwanie programów produkcyjnych i ogranicza ryzyko błędu.



Automatyczne wykrywanie
długości narzędzi.



Olbrzymie możliwości adaptacji z głowicami kątowymi z 1, 2 i 4 wyjściami mocowane na uchwycie HSK. Pozwalają na kątowe frezowanie, wiercenie czopowanie bez mechanicznego wymieniania narzędzi.

morbidelli n100

inne urządzenia i systemy bezpieczeństwa



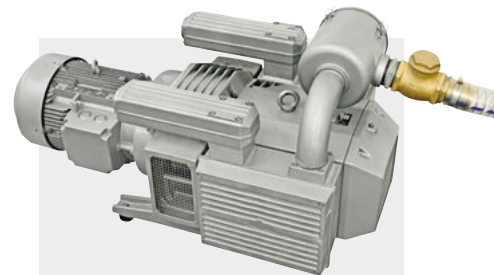
Telesolve

Teleserwis czyli moduł do połączenia maszyny ze zdalnym serwisem. SCM może zdiagnozować problem zanim przyjedzie serwisant.



A.C.

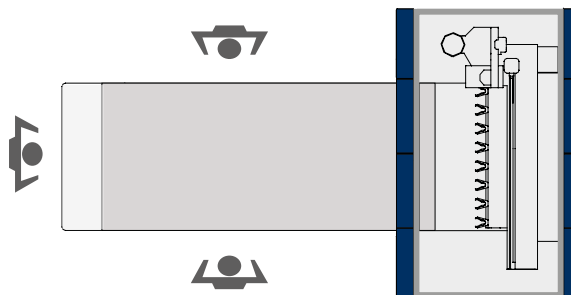
Szafa elektryczna z klimatyzacją utrzymującą stałą temperaturę około 18°C.



Zwiększenie wydajności pompy do 250 m³/godz. 50 Hz.

PROSPACE

To system wyposażony w ruchomy zderzak zaprojektowany przez SCM aby zmniejszyć rozmiary maszyny jednocześnie zapewniając bezpieczeństwo operatora. Prędkość przejazdu kabiny do 25m/min.



ZDERZAKI SĄ GWARANCJĄ BEZPIECZEŃSTWA.

Zderzak chowa się podczas za i rozładunku udostępniając operatorowi swobodny dostęp do stołu.

morbidelli n100

oprogramowanie

19

XILOG MAESTRO: UNIQUE CREATIVITY

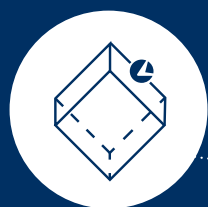
Oferujemy techniczne zaplecze, które pozwoli uwolnić Twoją kreatywność. CAD/CAM do projektowania wszelkich procesów produkcyjnych. Opracowany w środowisku Windows® pozwala na łatwe programowanie z wykorzystaniem zaawansowanego szkicowania. Zapewnia klientowi wszelkie narzędzia do projektowania i związanych z nim procesów. System w pełni zintegrowany i wydajny.



MaestroApps

MAESTRO APPS

Maestro APPS to biblioteka funkcji programowania, które są zawsze dostępne i proste w użyciu. Opracowane przez Grupę SCM do produkcji części do drzwi, okien, schodów, mebli i wyposażenia. Proste “kliknięcie” pozwala użytkownikom na bezpłatny dostęp do technologicznego zaplecza Grupy SCM. Oszczędność czasu podczas projektowania pozwala osiągnąć szybszą i bardziej wydajną produkcję.



Maestro3D

NIEZALEŻNOŚĆ W TWORZENIU OBIEKTÓW 3D

Moduł zintegrowany z pakietem Xilog Maestro został zaprojektowany do programowania zaawansowanych trójwymiarowych obiektów.



MaestroNest

Moduł zintegrowany z pakietem Xilog Maestro. Zapewnia wszystkie funkcje konieczne do zarządzania obróbką “nesting”: od prostego prostokątnego do najbardziej zróżnicowanych i złożonych kształtów geometrycznych.



MaestroCabinet

MAESTRO CABINET PROJEKTOWANIE MEBLI

Oprogramowanie dedykowane do projektowania mebli skrzyniowych, mebli biurowych i szaf. Łatwe programowe krok po kroku. Zawiera ogromną bibliotekę modeli mebli, a dzięki zastosowaniu prostego kreatora, użytkownik z łatwością programuje i dostosowuje wybrany projekt do własnych potrzeb.

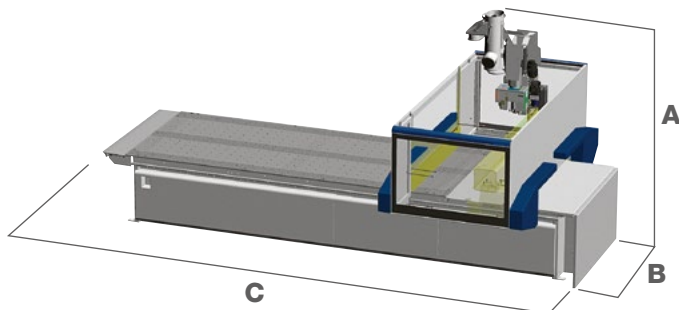
morbidelli n100

SAMODZIELNA MASZYNA

WYMIARY GABARYTOWE

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	4565 (5570*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	5765 (6770*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	5765 (6770*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	5215 (6215*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	6402 (7400*)

* zawiera obszar roboczy

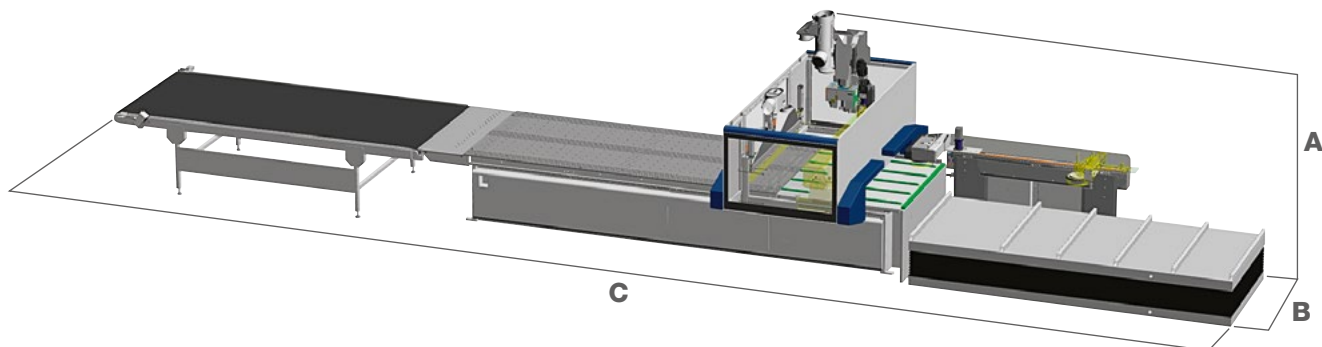


AUTOMATYCZNY ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK

WYMIARY GABARYTOWE

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	9760 (10260*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	13375 (13875*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	13375 (13875*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	11610 (12110*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	15215 (15715*)

* zawiera obszar roboczy

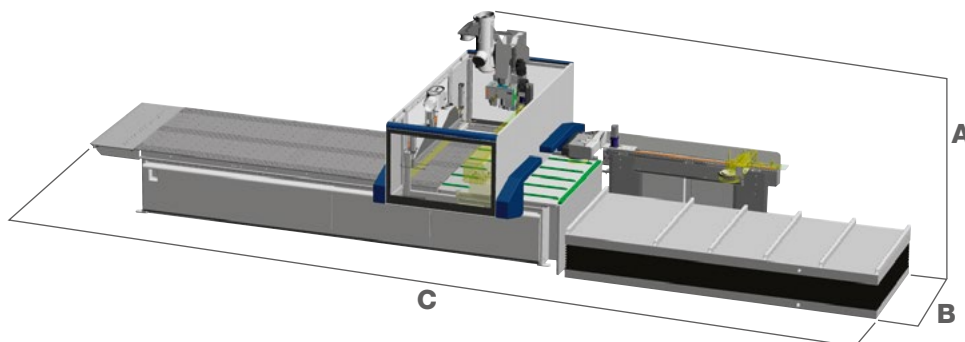


AUTOMATYCZNY ZAŁADUNEK

WYMIARY GABARYTOWE

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	7096 (8096*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	9495 (10495*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	9495 (10495*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	8340 (9340*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	10725 (11725*)

* zawiera obszar roboczy

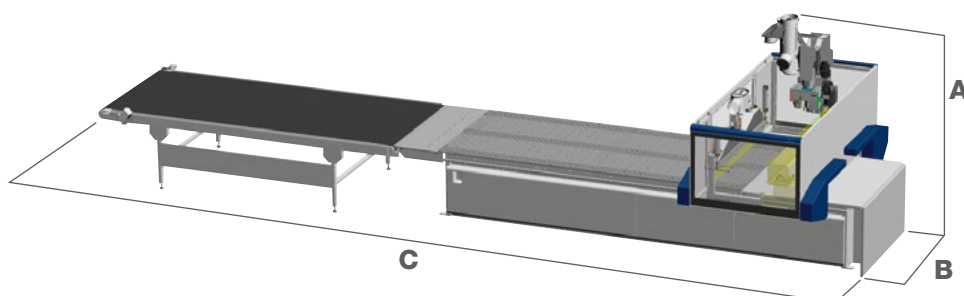


AUTOMATYCZNY ROZŁADUNEK

WYMIARY GABARYTOWE

		A	B	C
Morbidelli n100 12	mm	2190	2552 (3552*)	7250 (7750*)
Morbidelli n100 15	mm	2190	2852 (3852*)	9650 (10150*)
Morbidelli n100 18	mm	2190	3152 (4152*)	9650 (10150*)
Morbidelli n100 22-31	mm	2190	3472 (4472*)	8500 (9000*)
Morbidelli n100 22-43	mm	2190	3472 (4472*)	10875 (11375*)

* zawiera obszar roboczy



morbidelli n100

MORBIDELLI N100

DANE TECHNICZNE

MORBIDELLI N100		12	15	18	22-31	22-43
OSIE						
Prędkość wektorowa w osi X i Y	m/min	35	35	35	35	35
Skok w osi Z	mm	250	250	250	250	250
Przejście elementu	mm	150	150	150	150	150
ELEKTROWRZECIONO						
Moc elektrowrzciona (max)	kW (hp)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)	15 (21)
Prędkość obrotowa (max)	obr./min.	24000	24000	24000	24000	24000
Ilość miejsc w magazynie (max)	places	12	15	17	20	20
WIETRARKA						
Niezależne pionowe wrzeciona (max)	ilość	12	12	12	12	12
Niezależne poziome wrzeciona (max)	ilość	6	6	6	6	6
Prędkość obrotowa (max)	obr./min.	8000	8000	8000	8000	8000
Zintegrowana piłka w osi X	mm	125	125	125	125	125
Prędkość obrotowa piłki (max)	obr./min.	10000	10000	10000	10000	10000
DANE INSTALACYJNE						
Zapotrzebowanie na powietrze odciągowe	m ³ /h	5300	5300	5300	5300	5300
Prędkość w instalacji odpylającej	m/sec	30	30	30	30	30
Średnica króćca głównego	mm	250	250	250	250	250



SAVENERGY TO MNIJSZE ZUŻYCIE PRĄDU I MNIJSZY KOSZT

Savenergy to inteligentny system zarządzania energią. Maszyna pobiera prąd tylko wtedy gdy rzeczywiście go potrzebuje. Gdy maszyna nie wykonuje pracy przechodzi automatycznie w tryb "stand-by", roczne oszczędności sięgają 10% (opcja)

Nawet jeśli istnieje korelacja między wymienionymi powyżej wartościami emisji hałasu i średnim poziomem hałasu na stanowisku pracy, narażenie operatora podczas 8h pracy zależy również od rzeczywistych warunków pracy, czasu narażenia, warunków akustycznych środowiska pracy i obecności innych źródeł hałasu, oznacza to liczbę maszyn i innych przyległych procesów.



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii

3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech

300.000 m² powierzchni produkcyjnej

17.000 maszyn produkowanych rocznie

90% eksportu

20 marek

350 agentów i dealerów

500 techników

500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK DREWNA

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn



WRZĘCIONA I KOMPONENTY



AUTOMATYKA



OBRÓBKA METALI



ODLEWNIA



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.



is more



SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.

ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.: (061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com