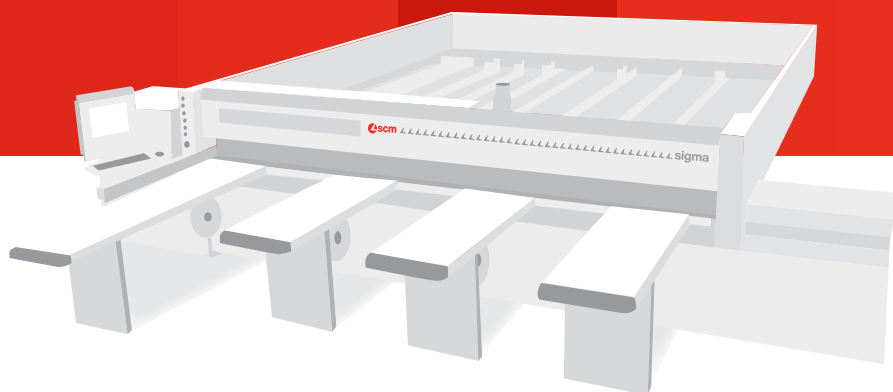




sigma
pilarki panelowe.



scmsigma

Zaprojektowane aby osiągać maksymalne rezultaty na dzisiejszym rynku.
Wysoka elastyczność, zaawansowane technologie, niskie nakłady inwestycyjne.

sigma p

sigma impact p

automatyczne piły panelowe
z załadunkiem.

- wystawanie piły 115 mm

sigma prima p

automatyczne piły panelowe
z załadunkiem.

- wystawanie piły 70 mm

sigma

sigma impact

automatyczne piły panelowe.

- wystawanie piły 95/115 mm

sigma prima

automatyczne piły panelowe.

- wystawanie piły 50/70 mm



| SIGMA IMPACT P
strona 06



| SIGMA PRIMA P
strona 14





SIGMA IMPACT
strona 07



SIGMA PRIMA
strona 15



sigma

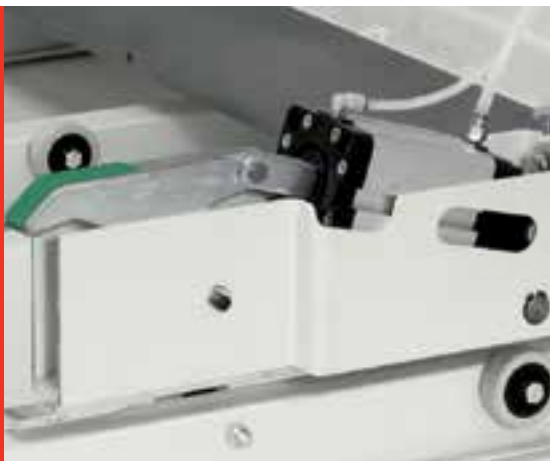
Zalety technologiczne.



toptech

ODDZIELNE STOŁY POWIETRZNE

Dostępność odmuchiwania na każdym stole dzięki niezależnym silnikom. To rozwiązanie zapewnia **optymalne przemieszczanie paneli tylko tam gdzie jest to potrzebne**. Zapobiega to przypadkowym upadkom elementów magazynowanych na stołach. Dzięki temu rozwiązaniu oszczędzasz energię.



toptech

PŁYWAJĄCE CHWYTAKI:

GWARANCJA DOBREGO EFEKTU KOŃCOWEGO.

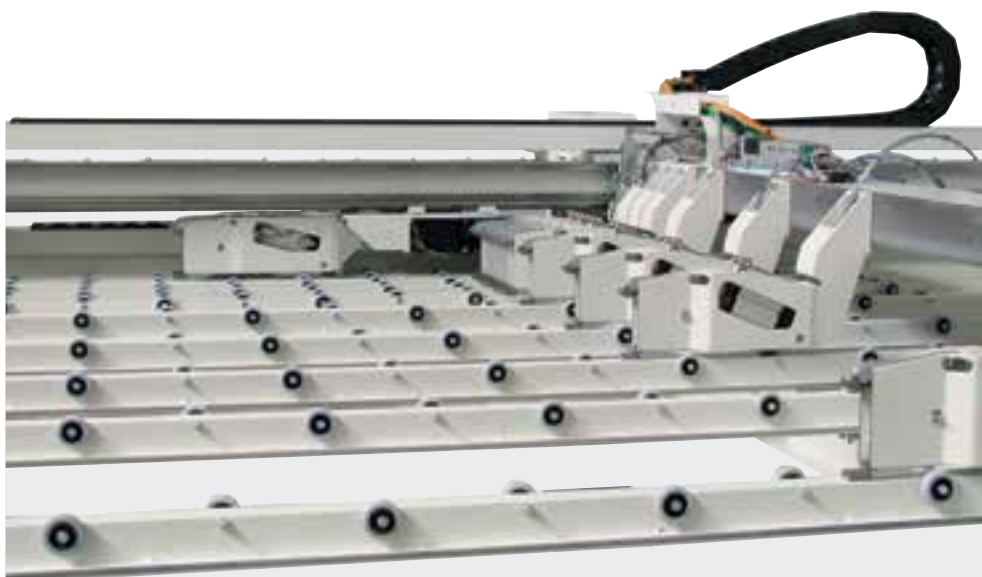
Specjalny kształt chwytaków umożliwia delikatne uchwycenie elementu, **pracę z maksymalną szybkością** i perfekcyjną równoległość nawet kiedy płyta nie posiada idealnych kątów.

OSŁONA POLA PRACY:

WIĘCEJ PRZESTRENI W WARSZTACIE.

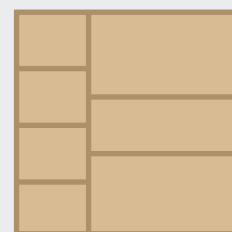
Kształt osłony pozwala na użycie **dużej przestrzeni pod stołami maszyny** jako magazynu dla dodatkowych formatek.



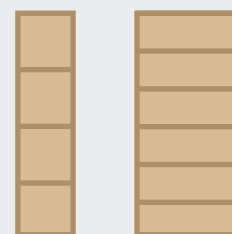


FLEXCUT/I: SZYBSZE CIĘCIE PANELI (OPCJA).

Dwa niezależne popychacze pozwalają zarządzać dwoma pasami z różnymi liniami cięć (rys.1) poprzecznymi bądź wzdłużnymi (rys.2) jednocześnie z większą produktywnością nawet do 30%.



(fig. 1)



(fig. 2)



“HIGH SPEED”: WIĘKSZA PRĘDKOŚĆ.

Większa produktywność dzięki:

- prędkości posuwu wózka piły do 150 m/min i 120 m/min belki popychaczy
- zoptymalizowanej logice cykli cięcia na wózku, regulacji ciśnienia belki i grupy docisku.

NAPĘD NA LISTWIE ZĘBATEJ: WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ.

Listwa zębata, rozwiązanie wykorzystywane w maszynach przemysłowych, zapewnia płynny i precyzyjny posuw bez potrzeby częstej konserwacji.



sigma impact p

Technologicznie zaawansowane rozwiązania dla perfekcyjnej jakości cięć.



| SIGMA | | IMPACT P |
|---|---------|------------------------|
| Długość cięcia | mm | 3200 - 3800 - 4500 |
| Głębokość cięcia z załadunkiem | mm | 1850 - 2200 |
| Maksymalna wysokość pakietu płyt na platformie załadunkowej | mm | 600 |
| Wystawanie tarczy piły | mm | 115 |
| Prędkość posuwu piły (opcja) | m/min | 0 - 80 (0/135 - 0/150) |
| Prędkość belki popychacza (opcja) | m/min | 0 - 50 (0/70 - 0/90) |
| Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja) | kW | 9 (11 - 15 - 18) |
| Moc silnika podcinacza | kW | 1,5 |
| Prędkość obrotowa piły głównej / podcinacza | obr/min | 3900 / 6300 |
| Średnica piły / podcinacza | mm | 400 / 160 |
| Liczba chwytaków załadunku | szt. | 3 / 3 |

sigma impact

Najlepsze rozwiązania dla wymagających cięć, elastyczne i w pełni konfigurowane.

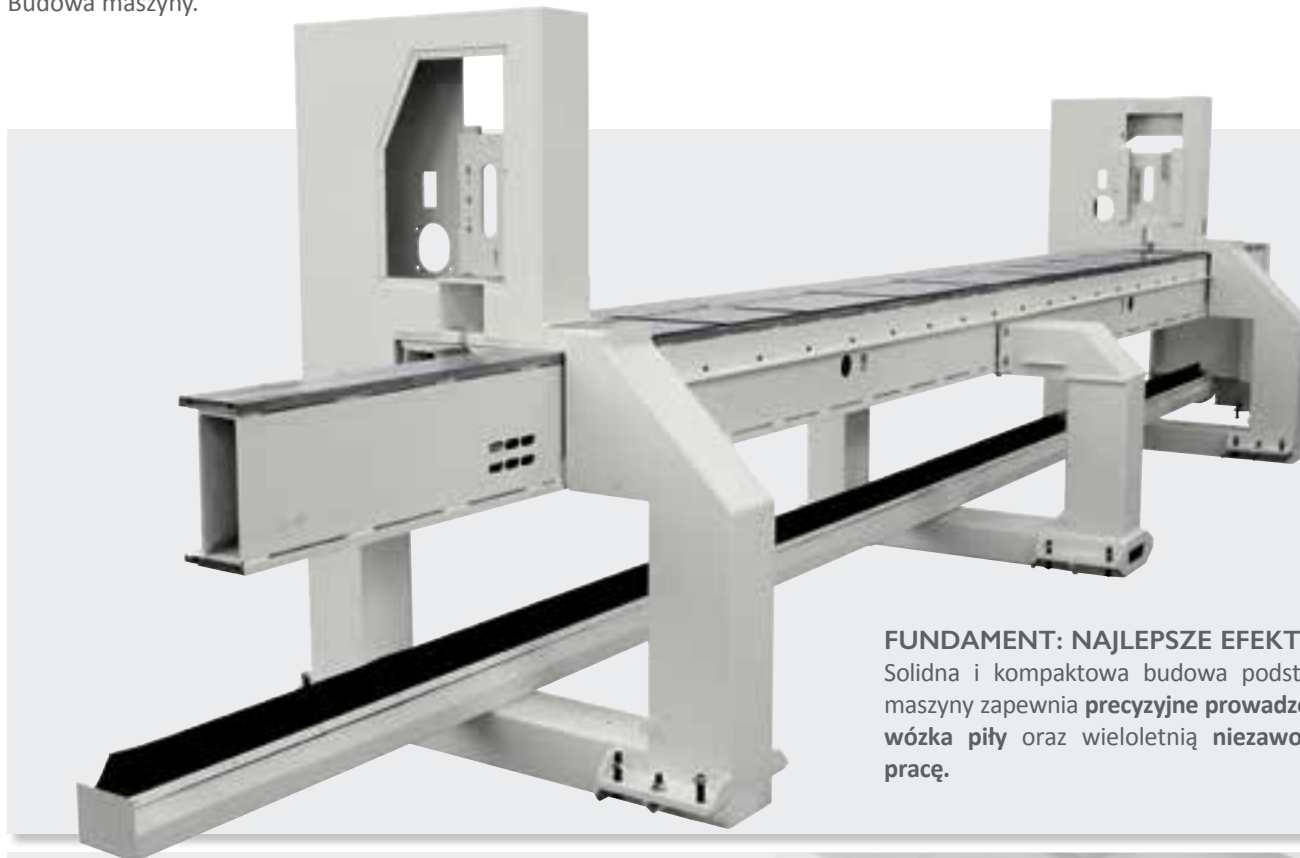
07



| SIGMA | | IMPACT 90 | IMPACT 110 |
|--|---------|-------------------------------|-------------------------------|
| Długość cięcia | mm | 3200 - 3800 - 4500 | 3200 - 3800 - 4500 |
| Głębokość cięcia na platformie | mm | 95 | 115 |
| Prędkość posuwu piły (opcja) | m/min | 6 - 30 (6/60 - 0/135 - 0/150) | 6 - 30 (6/60 - 0/135 - 0/150) |
| Prędkość belki popychacza (opcja) | m/min | 0 - 27 (0/70 - 0/90) | 0 - 38 (0/70 - 0/90) |
| Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja) | kW | 5,5 (7,5 - 11 - 15) | 7,5 (11 - 15 - 18) |
| Moc silnika podcinacza | kW | 1,5 | 1,5 |
| Prędkość obrotowa: piły / podcinacza | obr/min | 3900 / 6300 | 3900 / 6300 |
| Średnica: piły / podcinacza | mm | 380 / 160 | 400 / 160 |
| Liczba chwytaków | szt. | 5 | 6 |

sigma impact

Budowa maszyny.



FUNDAMENT: NAJLEPSZE EFEKTY.
Solidna i kompaktowa budowa podstawy maszyny zapewnia **precyzyjne prowadzenie wózka piły** oraz wieloletnią **niezawodną pracę**.

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA.

Najwyższa jakość konstrukcji, z możliwością posuwu na prowadnicach pryzmatycznych **podwyższa wytrzymałość przebiegów wózka piły** (opcja).



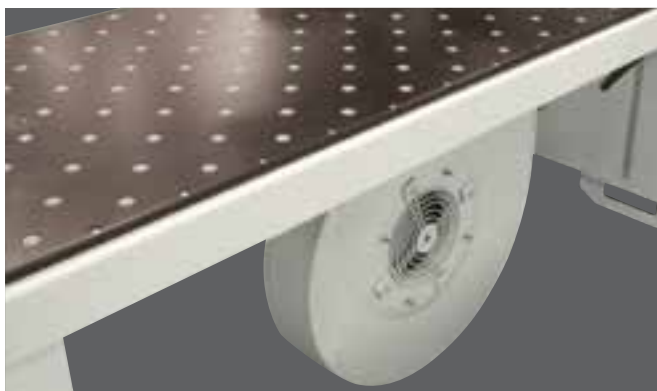
PROWADNICE PRYZMATYCZNE NA WÓZKU POPYCHACZA: CISZA I WYDAJNOŚĆ.

Możliwość użycia prowadnic pryzmatycznych na prowadzeniu wózka popychacza redukuje wstrząsy, napięcia w materiale, gwarantuje najlepszą prędkość i jakość cięć (opcja).



STOŁY POWIETRZNE W MASZYNIE.

Płynny posuw płyty i materiału jest osiągnięty poprzez zainstalowanie poduszki powietrznej w strefie cięcia. **Ogranicza to ryzyko zarysowania formatek.**



WYSOKO WYDAJNY STÓŁ POWIETRZNY: OPTIMALNY POSUW ELEMENTÓW W KAŻDYCH WARUNKACH. Zwiększona ilość kanałów powietrznych oraz większa moc wentylatorów zapewnia stałe i **efektywne ułatwienie transportu** pakietu elementów każdego typu i wagi (opcja).



AUTOMATYCZNY BOCZNY DOPYCHACZ: NAJWYŻSZA PRECYZJA CIĘĆ POPRZECZNYCH.

Posuw dopychacza na prowadnicach pryzmatycznych zawsze zapewnia precyzję cięć poprzecznych i **redukuje czas cięcia pakietów.**

sigma impact

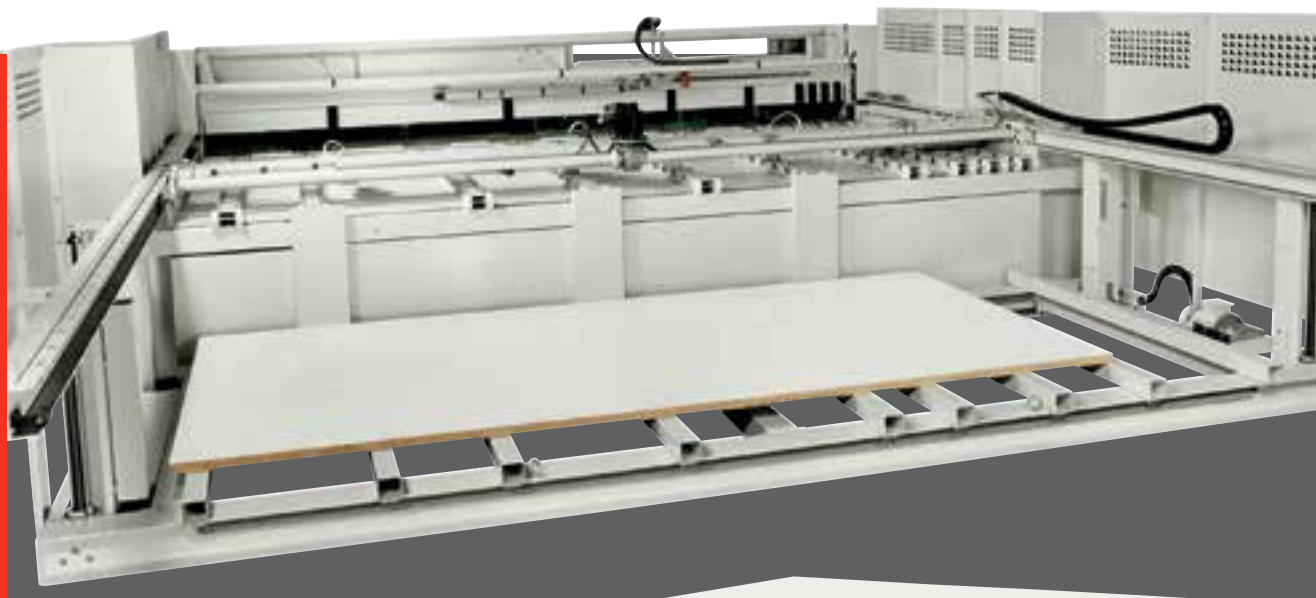
Struktura i budowa.

toptech

PLATFORMA ZAŁADUNKOWA: SOLIDNA BUDOWA.

System podnoszenia na 4 śrubach z gwintem trapezowym pozwala zwiększyć ładowność platformy. Zawsze zapewnia **prostopadłe podnoszenie** pakietu płyty bez strat czasu zapewniając **maksymalną produktywność**.

impact p



600 mm (800 mm opcja.)
max. wysokość pakietu



PLATFORMA Z PODAJNIKIEM ROLKOWYM: OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA.

Wszechstronność i elastyczność budowy zgodnie z zapotrzebowaniem klienta. Platforma z motorycznym posuwem i dwustronnym ładowaniem pozwala na ruch pakietu elementów z małą ilością miejsca z tyłu maszyny.

impact p

LISTWA MAGNETYCZNA: PRECYZJA CIĘCIA.

Precyzyjny posuw popychaczy przy **dużej prędkości** dzięki elektronicznej kontroli pozycji (opcja).





REGULOWANY DOCISK DLA INDYWIDUALNYCH POTRZEB.

Bardzo szybkie przezbrajanie dzięki wstępnym ustawieniom. Automatyczne i niezależne ustawianie ciśnienia belki, chwytaków i rolki dociskowej pozwala dostosować maszynę do obróbki rozmaitych materiałów - zarówno delikatnych, giętkich i tych bardzo twardych (opcja).

sigma impact

Dodatkowe opcje.



opcja

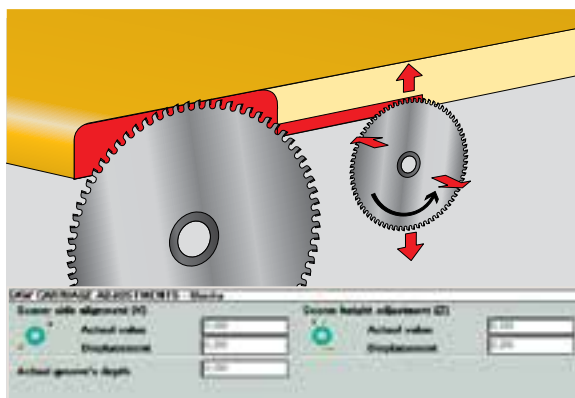
SZYBKE BLOKOWANIE/ ODBLOKOWYWANIE TARCZY: OBSŁUGA MASZYNY W KRÓTKIM CZASIE.

System zapewnia bezpieczną i szybką wymianę tarcz pił dzięki pneumatyce. Skraca czas obsługi do minimum. Użycie przełącznika czyni operacje jeszcze prostszą i szybszą (opcja).



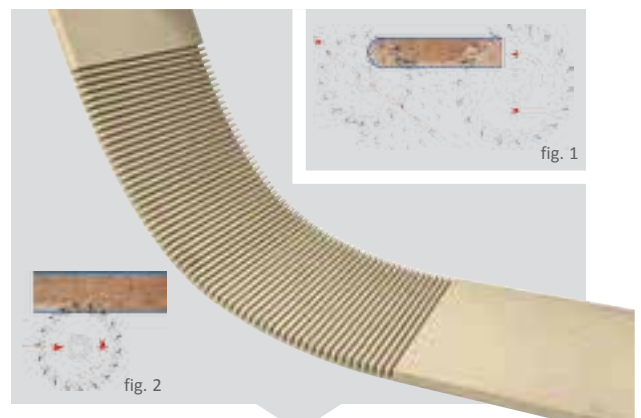
OPTIMALIZACJA WYSTAWANIA TARCZY PIŁY.

Automatyczne dobieranie wystawiania tarczy piły do wysokości obrabianego elementu, łącznie z optymalizacją belki gwarantuje zawsze **najwyższą jakość cięcia** i **redukuje czas pracy**. (opcja)



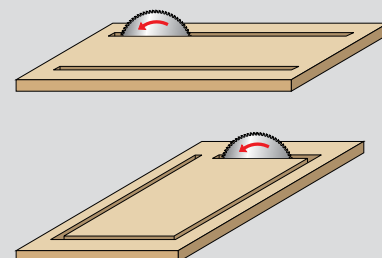
AUTOMATYCZNA REGULACJA PODCINACZA.

Ustawianie podcinacza z panelu za pomocą silników znacznie redukuje czas obsługi i pozwala na bezbłędne cięcia (opcja).



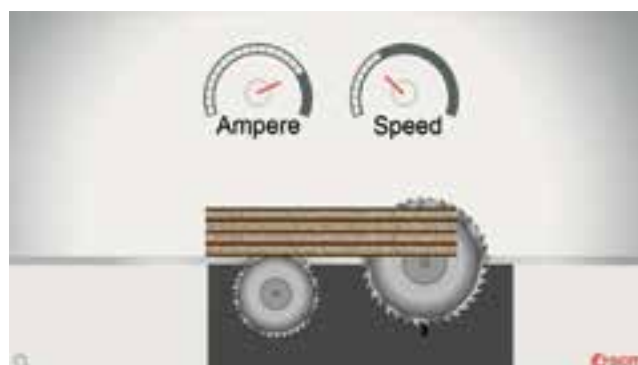
POSTFORMING I ROWKOWANIE: PRODUKTYWNOŚĆ I UNIWERSALNOŚĆ.

Obróbka postformingu (rys.1) i rowkowanie (rys.2) czyni **maszynę** bardziej produktywną i zwiększa zakres zastosowań (opcja).



WYKONYWANIE OTWORÓW.

To rozwiązanie pozwala na wycinanie otworów wewnątrz paneli, przydatne przy produkcji np. drzwi (opcja).



AUTOMATYCZNA REGULACJA PRĘDKOŚCI POSUWU DLA WÓZKA PIŁY: BEZPIECZEŃSTWO PRACY.

Automatyczny monitoring zużycia energii silników w zależności od grubości, typu materiału i rodzaju tarczy piły pozwala osiągnąć **najlepsze rezultaty bez błędów i nadmiernych odpadów** (opcja).



AUTOMATYCZNY POMIAR DŁUGOŚCI: BEZBŁĘDNA PRACA

Urządzenie automatycznie **wykrywa wymiar elementu i pozycję na stole roboczym**. Unikamy trudnych operacji manualnych szczególnie w **obróbce bardzo długich elementów**, które spowalniają produkcję (opcja).

sigma prima p

Wysoka technologia w zredukowanej cenie.



| SIGMA | | PRIMA P |
|---|---------|--------------------|
| Długość cięcia | mm | 3300 - 3800 - 4300 |
| Głębokość cięcia z załadunkiem | mm | 1850 - 2200 |
| Maksymalna wysokość pakietu płyt na platformie załadunkowej | mm | 600 |
| Wystawanie tarczy piły | mm | 70 |
| Prędkość posuwu piły (opcja) | m/min | 0 - 80 (0/100) |
| Prędkość belki popychacza (opcja) | m/min | 0 - 50 (0/70) |
| Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja) | kW | 7 (9) |
| Moc silnika podcinacza | kW | 1,3 |
| Prędkość obrotowa piły głównej / podcinacza | obr/min | 4600 / 6300 |
| Średnica piły / podcinacza | mm | 320 / 160 |
| Liczba chwytaków | szt. | 5 |

sigma prima

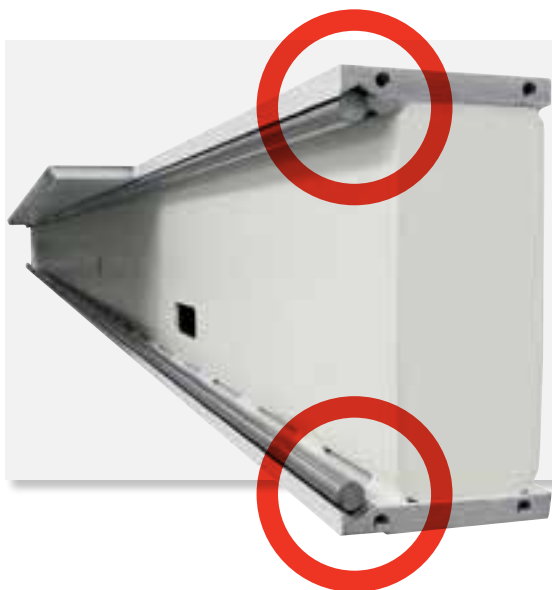
Jakość SCM, prostota w użytkowaniu i niezawodność u każdego użytkownika.



| SIGMA | | PRIMA 50 | PRIMA 67 |
|--|---------|-----------------------|-----------------------|
| Długość cięcia | mm | 3300 - 3800 - 4300 | 3300 - 3800 - 4300 |
| Głębokość cięcia na platformie | mm | 50 | 70 |
| Prędkość posuwu piły (opcja) | m/min | 6 - 30 (6/60 - 0/100) | 6 - 30 (6/60 - 0/100) |
| Prędkość posuwu docisku rolkowego (opcja) | m/min | 0 - 24 (0/38 - 0/70) | 0 - 24 (0/38 - 0/70) |
| Moc silnika tarczy głównej S6 -40% (opcja) | kW | 5,5 (7,5) | 5,5 (7,5) |
| Moc silnika podcinacza | kW | 1,3 | 1,3 |
| Prędkość obrotowa: piły / podcinacza | obr/min | 4600 / 6300 | 4600 / 6300 |
| Średnica: piły / podcinacza | mm | 300 / 160 | 320 / 160 |
| Liczba chwytaków | szt. | 5 | 5 |

sigma prima

Budowa maszyny.



KONSTRUKCJA BELKI I PROWADZENIE WÓZKA.
Równoległość i prostopadłość prowadzeń wózka jest gwarantowana dzięki obróbce ramy na maszynach CNC.

AGREGAT PIŁY: MASYWNY I SOLIDNY.
Długowieczność i wytrzymałość dzięki prowadnicom pryzmatycznym do podnoszenia agregatu piły.



AUTOMATYCZNY BOCZNY DOPYCHACZ:
NAJWYŻSZA PRECYZJA CIĘĆ POPRZECZNYCH.
Posuw dopychacza na prowadnicach pryzmatycznych zawsze zapewnia precyzję cięć poprzecznych i redukuje czas.

WYSOKO WYDAJNY STÓŁ POWIETRZNY:
OPTIMALNY POSUV ELEMENTÓW W KAŻDYCH WARUNKACH
Zwiększona ilość kanałów powietrznych oraz większa moc wentylatorów zapewnia stałe i efektywne ułatwienie transportu pakietu elementów każdego typu i wagi (opcja).



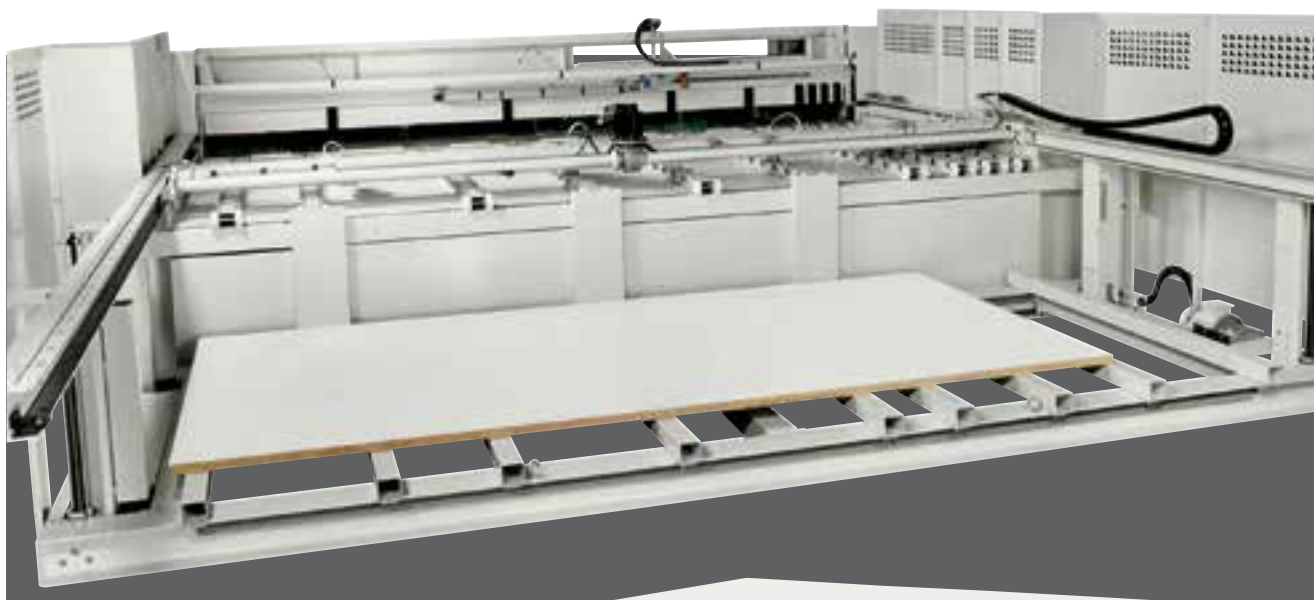
Budowa maszyny.

toptech

PLATFORMA ZAŁADUNKOWA: SOLIDNA BUDOWA.

System podnoszenia na 4 śrubach z gwintem trapezowym pozwala zwiększyć ładowność platformy. Zawsze zapewnia **prostopadłe podnoszenie pakietu** płyty bez strat czasu zapewniając **maksymalną produktywność**.

prima p



600 mm (800 mm opcja.)
max. wysokość pakietu



PLATFORMA Z PODAJNIKIEM ROLKOWYM: OSZCZĘDNOŚĆ MIEJSCA

Wszelkierona i elastyczność budowy zgodnie z zapotrzebowaniem klienta. Platforma z motorycznym posuwem i dwustronnym ładowaniem pozwala na ruch pakietu elementów z małą ilością miejsca z tyłu maszyny (opcja).

prima p

LISTWA MAGNETYCZNA: PRECYZJA CIĘCIA

Precyzyjny posuw popychaczy przy **dużej prędkości** dzięki elektronicznej kontroli pozycji (opcja).



sigma prima

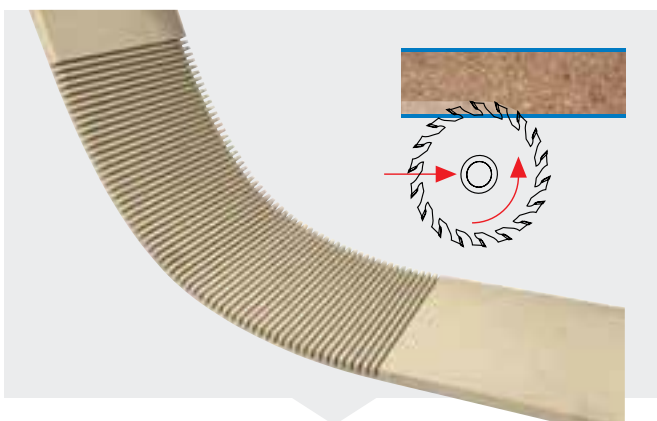
Aksesoria.



**SZYBKIE BLOKOWANIE/
ODBLOKOWYWANIE TARCZY:
OBSŁUGA MASZINY W KRÓTKIM CZASIE.**
System zapewnia bezpieczną i szybką wymianę tarcz pił dzięki pneumatyce. Skracza czas obsługi do minimum.

PRZYSTOSOWANA BELKA DOCISKOWA DLA LEPSZEJ JAKOŚCI CIĘCIA.

Specjalne wycięcia w belce eliminują możliwość kolizji z chwytakami i redukują ilość odpadów.



ROWKOWANIE: PRODUKTYWNOŚĆ I UNIWERSALNOŚĆ

Rowkowanie czyni maszynę bardziej produktywną i zwiększa zakres zastosowań (opcja).



“HIGH SPEED”: WYSOKA PRĘDKOŚĆ.

Wzrost produktywności dzięki:

- prędkości posuwu wózka piły 100 m/min oraz prędkości belki popychacza 70 m/min (opcja).

Aksesoria.



DRUKARKA ETYKIET

Zintegrowana z systemem zarządzania maszyną pozwala na drukowanie etykiet zawierających informacje o elemencie. Umożliwia to szybszą obróbkę elementu w linii zintegrowanych maszyn (piła, okleiniarka, wiertarka, CNC itp.)



Automatyczne centralne smarowanie.



Pedał start/stop

Proste i efektywne zarządzanie cyklami produkcji przy załadunku dużych formatów na stół roboczy.



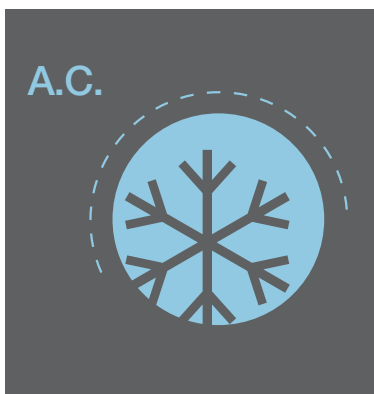
Dodatkowe chwytaki

Zapewniają pewne trzymanie pakietów nawet przy obróbce z pełną prędkością.



Telesolve

Teleserwis pozwala na połączenie się serwisu SCM z maszyną przez internet.



Szafa elektryczna

z klimatyzacją pozwala utrzymywać temperaturę ok. 18°C.



Mniejsze zużycie = mniejsze koszty = większa konkurencyjność

SavEnergy pozwala na zużycie energii tylko wtedy gdy jest to absolutnie niezbędne. Maszyna wchodzi w stan uśpienia w trakcie przestoju pozwalając oszczędzić do 20% energii w skali roku.

oprogramowanie **sigma**

Simply-pro: projekt, programowanie i produkcja staje się łatwa i przyjemna!



OPROGRAMOWANIE SCM DLA LEPSZEGO ZARZĄDZANIA ROZKROJEM





OPROGRAMOWANIE WINCUT: PRACA STAJE SIĘ ŁATWIEJSZA.

Kompletne zarządzanie pilarką panelową jest proste i intuicyjne dzięki użyciu czytelnych grafik z funkcjami.

- raporty produkcyjne
- diagnostyka
- zarządzanie materiałem i procesami

SCM - NAJLEPSZE OPROGRAMOWANIE DO OPTIMALIZACJI



CUTTY

Zintegrowany z maszyną. Wspomaga operatora we wprowadzaniu i prowadzeniu schematów cięć.

CUTTY ZINTEGROWANY Z BIUREM (opcja)

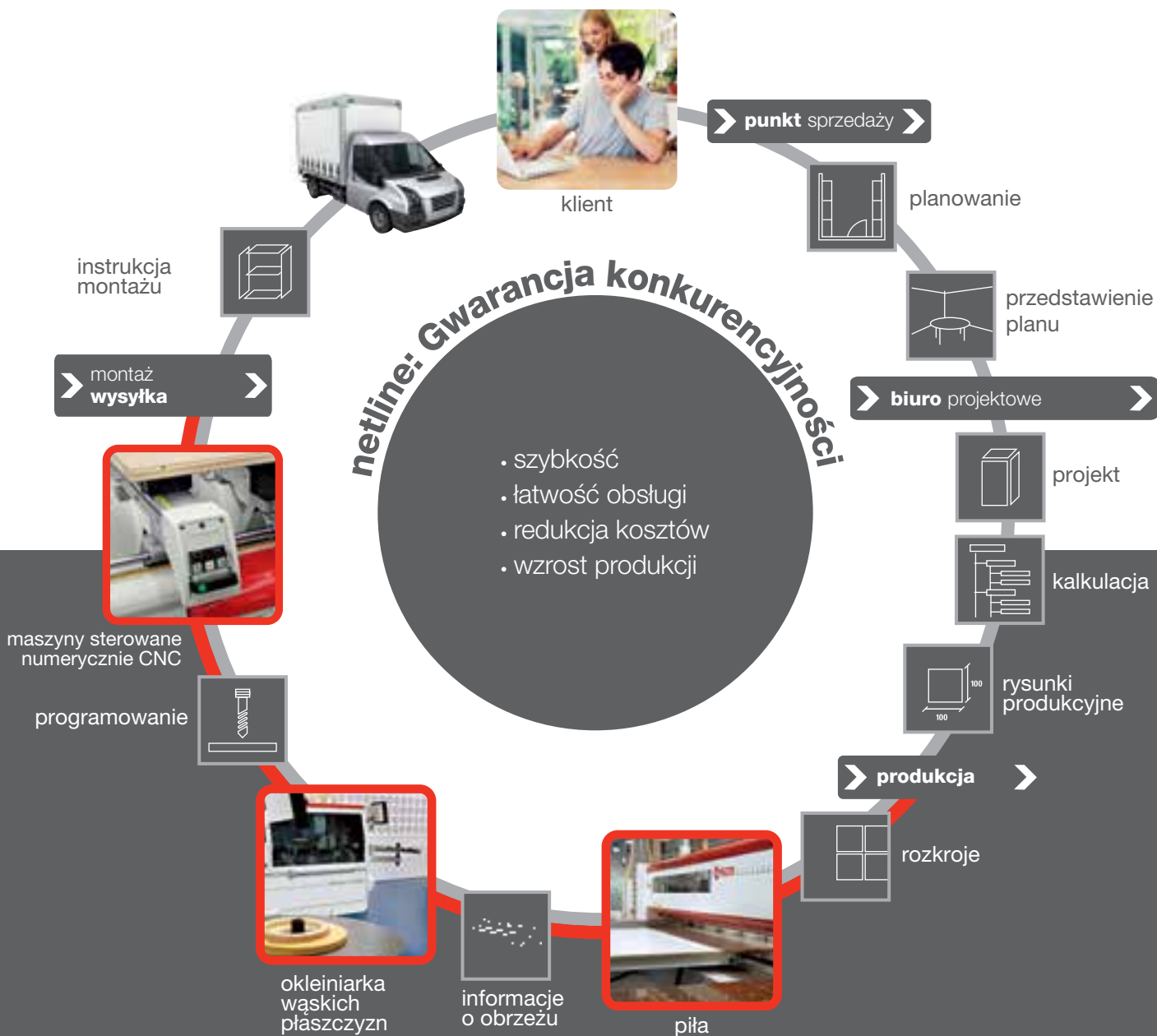
Oprogramowanie w biurze umożliwia tworzenie schematów cięć bez zatrzymywania maszyny.



OTTIMO PERFECT CUT TOP

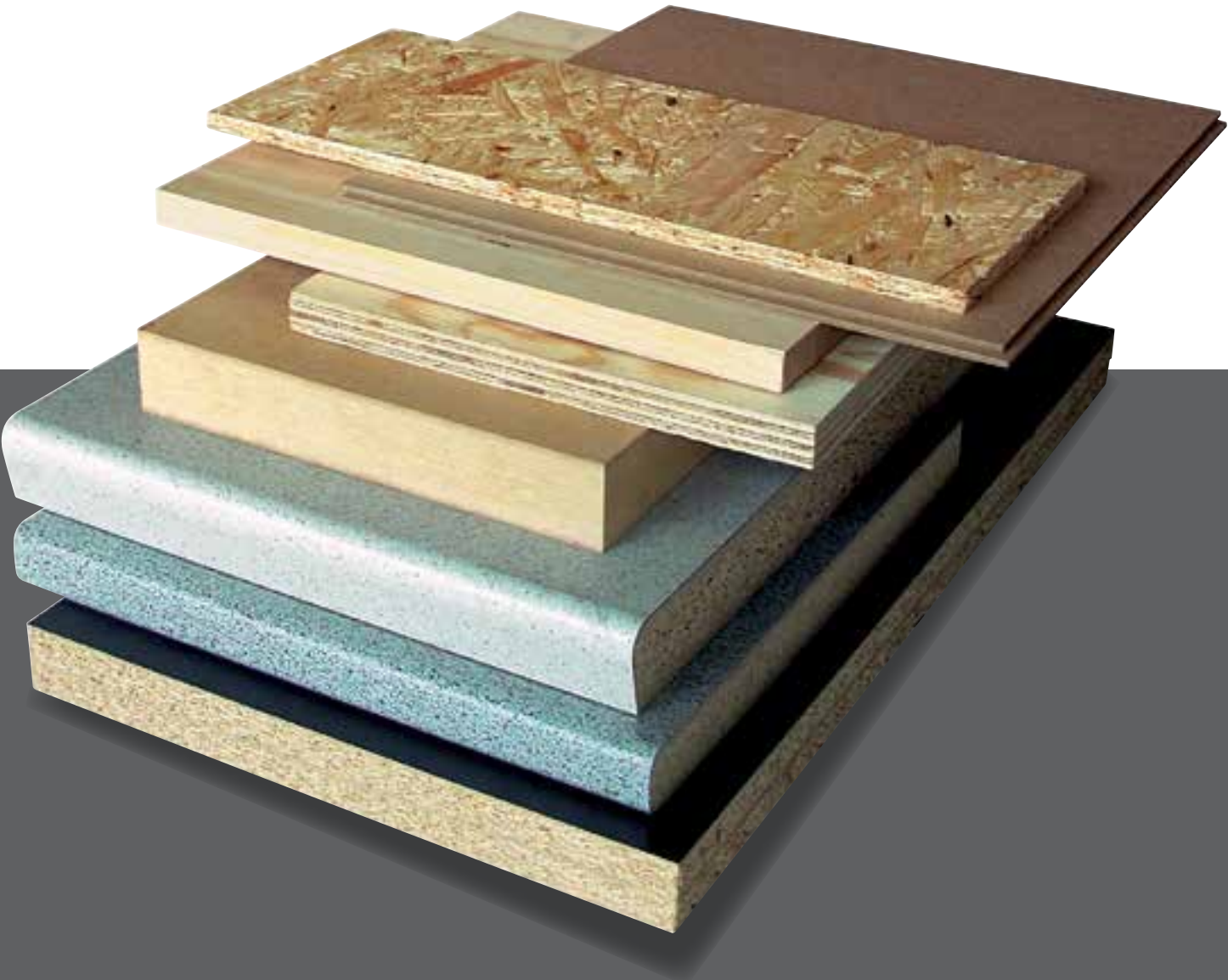
(opcja) + EASY CUT

dla tworzenia zaawansowanych rozkrojów. Pozwala **zarządzać magazynem płyt oraz optymalizować koszty.**



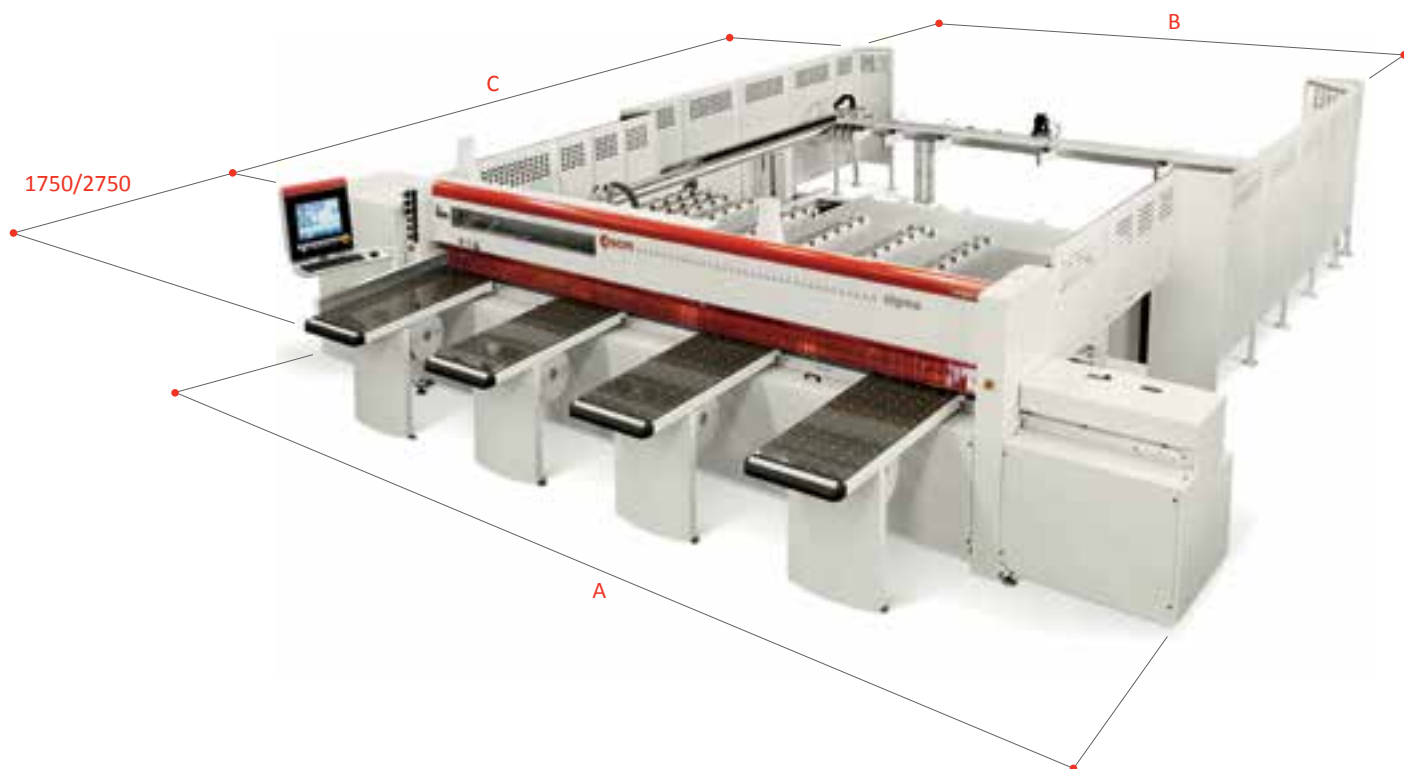
netline: Zalety zintegrowanego przetwarzania informacji

- **bardzo szybka realizacja zlecenia:** czas produkcji zredukowany do minimum.
- **łatwość obsługi:** nie wymaga wykwalifikowanych operatorów
- **redukcja kosztów:** kilka minut od projektu do produkcji
- **zwiększona wydajność:** zintegrowane oprogramowanie redukuje czas ustawień maszyn poprzez błyskawiczny i automatyczny przekaz informacji pomiędzy ogniwami.



sigma

Wymiary.

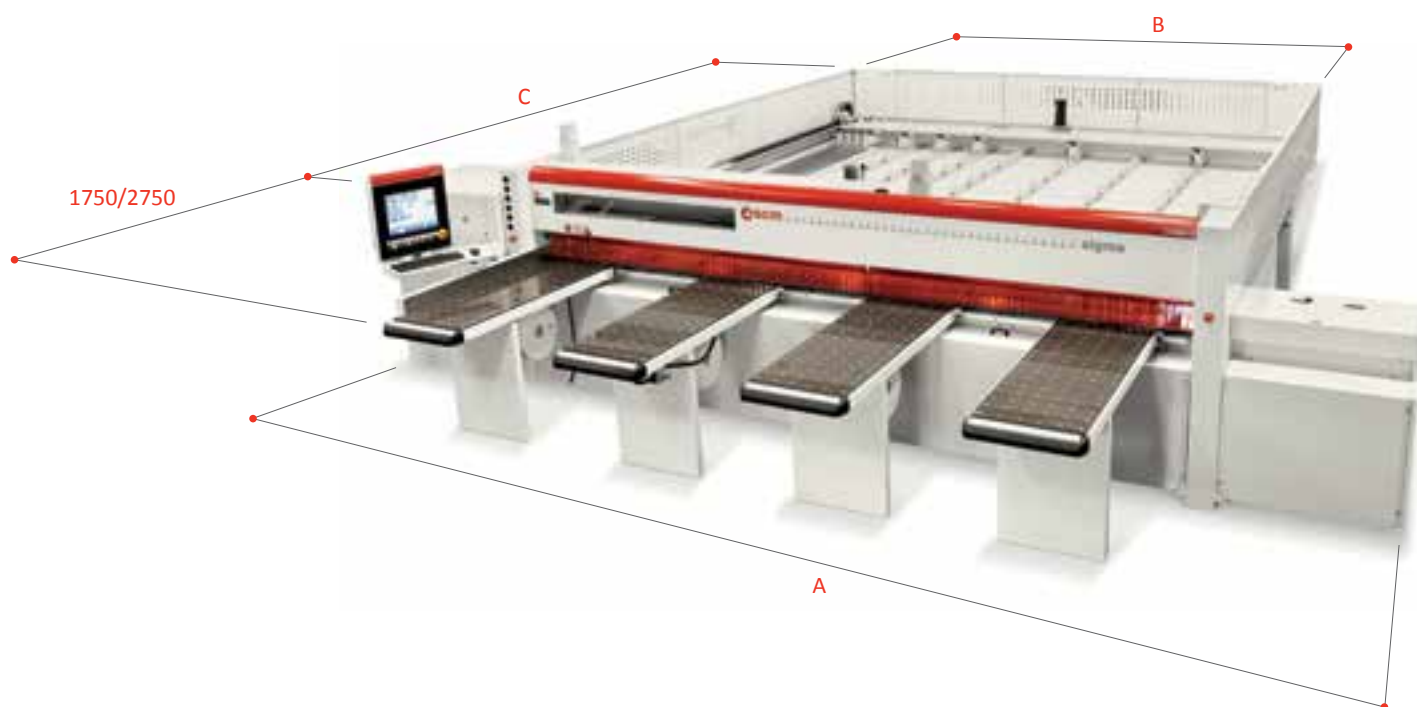


SIGMA IMPACT 110 P

| Wymiary cięcia | A | B | C |
|----------------|------|------|------|
| 3200 x 1850 | 5700 | 4450 | 6750 |
| 3200 x 2200 | 5700 | 4450 | 7100 |
| 3800 x 1850 | 6350 | 5050 | 6750 |
| 3800 x 2200 | 6350 | 5050 | 7100 |
| 4500 x 2200 | 7100 | 5750 | 7100 |

SIGMA PRIMA 67 P

| Wymiary cięcia | A | B | C |
|----------------|------|------|------|
| 3300 x 1850 | 5400 | 4450 | 6550 |
| 3300 x 2200 | 5400 | 4450 | 7100 |
| 3800 x 1850 | 5900 | 5000 | 6550 |
| 3800 x 2200 | 5900 | 5000 | 7100 |
| 4300 x 2200 | 6400 | 5450 | 7100 |



SIGMA IMPACT 90/110

| Wymiary cięcia | A | B | C |
|----------------|------|------|------|
| 3200 x 2100 | 5700 | 3700 | 3250 |
| 3200 x 3200 | 5700 | 3700 | 4350 |
| 3800 x 3200 | 6350 | 4300 | 4350 |
| 3800 x 3800 | 6350 | 4300 | 4900 |
| 4500 x 3200 | 7100 | 5000 | 4350 |
| 4500 x 4300 | 7100 | 5000 | 5450 |

SIGMA IMPACT 50/67

| Wymiary cięcia | A | B | C |
|----------------|------|------|------|
| 3300 x 2100 | 5400 | 3700 | 3200 |
| 3300 x 3200 | 5400 | 3700 | 4260 |
| 3800 x 3200 | 5900 | 4200 | 4260 |
| 3800 x 3800 | 5900 | 4200 | 4860 |
| 4300 x 3200 | 6400 | 4700 | 4260 |
| 4300 x 4300 | 6400 | 4700 | 5360 |

Poziom hałas zgodny ze standardami norm **EN ISO 11202:2010** oraz **EN ISO 3746:2010**

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem, że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**

 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**

 **CMS Cms**
wood technology

 **CMS Cms**
advanced materials technology

 **CMS Brembana**
stone technology

 **CMS Brembana**
glass technology

 **CMS CmsPlast**
plastic technology

 **CMS Tecnocut**
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

1 skonsolidowana grupa kapitałowa
18 zakładów produkcyjnych
29 wyspecjalizowane linie produktowe
21 przedstawicielstwa zagraniczne
60 lat historii
70% eksportu
350 agentów i dystrybutorów
390 zarejestrowanych patentów
500 inżynierów
3.000 m² głównego salonu
ekspozycyjnego
10.000 maszyn produkowanych
rocznie
240.000 m² powierzchni
produkcyjnej



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Technologicznie zaawansowane
rozwiązania, blisko Twojej firmy.





SCM GROUP POLSKA Sp.z o.o - ul. Obornicka 133 - 60-002 Suchy Las
tel. +48 61 651 47 60 - fax +48 61 651 47 61 - scm.pl@scmgroup.com - www.scmgroup.pl