



# olimpic k 560

automatyczna okleiniarka



# olimpic k 560

automatyczna okleiniarka

**Kompaktowa i wydajna** okleiniarka Olympic k 560 została zaprojektowana do pracy przez wiele godzin z **prędkością posuwu 18 m/min**. To perfekcyjne rozwiązanie dla wszystkich firm, które wymagają oklejania dużej ilości elementów w krótkim czasie.



OLIMPIC		K 560
Wysokość elementu	mm	8 - 60
Grubość obrzeża (opcja)	mm	0,4 - 3 (6)
Prędkość posuwu	m/min	12 / 18
Sprężone powietrze	bar	6



-  cięcie
-  **okleinowanie**
-  wiercenie-frezowanie
-  kalibracja-szlifowanie
-  montaż-pakowanie

# olimpic k 560

zalety technologiczne



## **toptech**

### **“SGP” ZBIORNIK KLEJOWY (SMART GLUE POT): PERFEKCYJNE POŁĄCZENIE PRZY URZYCIU KLEJU EVA LUB PU**

Idealną linię klejową uzyskuje się dzięki zastosowaniu specjalnej ryflowanej rolki o niezwyklej precyzji dozowania kleju. Zastosowanie kleju EVA lub PU jest możliwe dzięki antyadhezyjnej powłoce i możliwości szybkiej wymiany zbiornika kleju.



### **“MULTIEDGE” PERFEKCYJNE USTAWIENIE NARZĘDZI DO KAŻDEGO ELEMENTU**

Szybkie i precyzyjne przezbrajanie pomiędzy promieniem R1, R2 a obróbką cienkich obrzeży lub doklejek drewnianych zapewnia najwyższą jakość obróbki dla każdego rodzaju płyt.



### **AIRFUSION: BEZFUGOWE POŁĄCZENIE**

Nowoczesna technologia umożliwiająca przyklejanie obrzeża bez użycia kleju dzięki czemu linia połączenia płyty z obrzeżem jest praktycznie **niewidoczna**.

AirFusion  
by scm group



# olimpic k 560

grupy operacyjne



## STARTOUCH CONTROL: WYSTARCZY "DOTYK" ABY STEROWAĆ MASZYNĄ

- Intuicyjne i łatwe w obsłudze sterowanie z czytelnymi grafikami
- Duży 12" wyświetlacz (opcja.)
- Szybkie wybieranie zapisanych ustawień
- "TELESOLVE" diagnostyka i pomoc serwisu przez internet (opcja.)



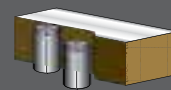
## CZYTNIK KODÓW KRESKOWYCH

Automatyczny wybór programu ogranicza ryzyko popełnienia błędu (opcja.)



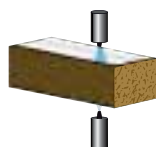
## RT-V AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA: PERFEKCYJNA FUGA

Perfekcyjna, równa powierzchnia do klejenia obrzeży dzięki zastosowaniu **głowic o dużej średnicy (100 mm)** i dwóm przeciwbieżnym silnikom.  
- max głębokość frezowania 3 mm



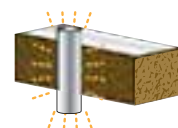
## AAR PŁYNY ANTYADHEZYJNE

Natrysk substancji antyadhezyjnej zapobiega przyklejaniu się kleju do powierzchni płyty i ułatwia czyszczenie elementu po oklejaniu. (opcja.)



## CERAMICZNE LAMPY

Podgrzewają krawędź płyty zapewniając optymalną adhezję kleju do podłoża. (opcja.)

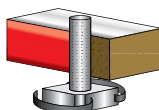




VC 800 gluing unit

#### AGREGAT KLEJOWY: WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJESZ DO OKLEJANIA WĄSKICH KRAWĘDZI

Kompletna gama rozwiązań technologicznych gwarantujących perfekcyjną aplikację obrzeża.



#### AIRFUSION:

**Bezługowe połączenie** jest możliwe dzięki technologii AirFusion która przykleja obrzeże za pomocą gorącego powietrza bez użycia kleju. Takie rozwiązanie pozwala uzyskać niewidoczną linię połączenia obrzeża z płytą.



SGP glue pot

#### “SGP” ZBIORNIK KLEJOWY (SMART GLUE POT): PERFEKCYJNE POŁĄCZENIE PRZY URZYCIU KLEJU EVA LUB PU:

**Idealną linię klejową** uzyskuje się dzięki zastosowaniu specjalnej ryflowanej rolki o niezwyklej precyzji dozowania kleju. Zastosowanie kleju EVA lub PU jest możliwe dzięki **antyadhezyjnej powłoce** i możliwości szybkiej wymiany zbiornika kleju.

#### FREZOWANIE WSTĘPNE:

Wyrównanie krawędzi przed klejeniem pozwala uzyskać **lepszą jakość połączenia obrzeża z płytą**.

**AirFusion**  
by scm group



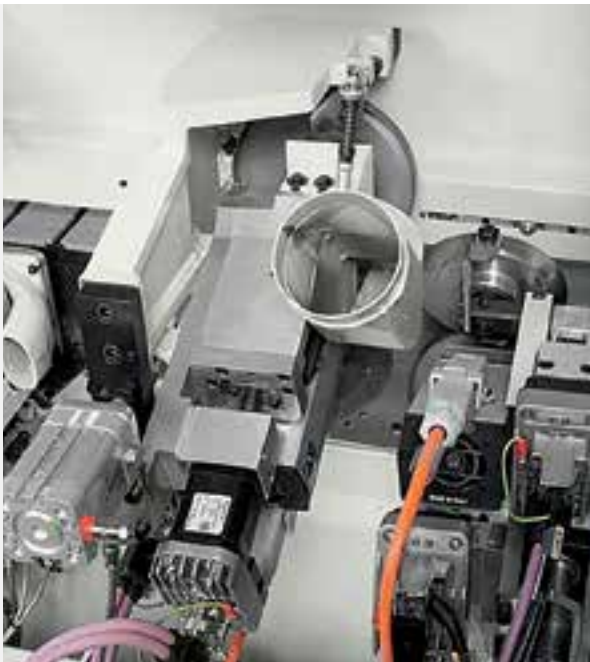
#### K/SEL AGREGAT OBCINANIA KOŃCOWEGO

Najlepsza jakość cięcia dzięki zastosowaniu 2 niezależnych przewodnic pryzmatycznych eliminujących luzy na 2 osobnych silnikach:  
- automatyczne przestawianie kąta piłek (opcja).



# olimpic k 560

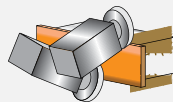
grupy operacyjne



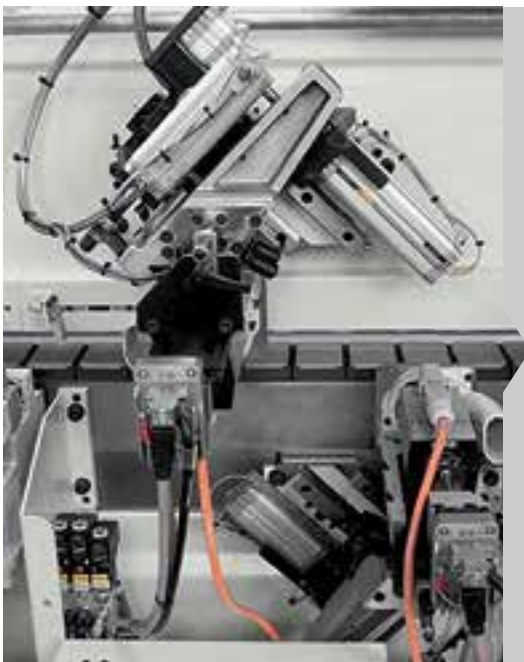
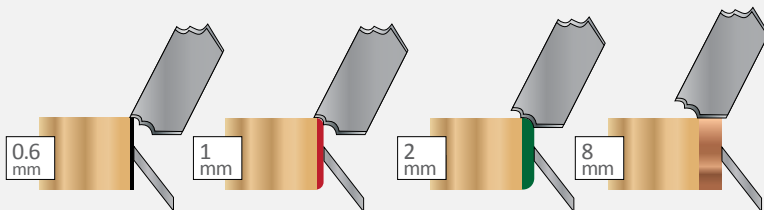
R-HP cyklinowanie wzdłużne

## CYKLINOWANIE WZDŁUŻNE: SZYBKE PRZEBROJENIA

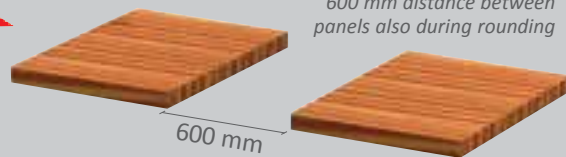
Istnieje możliwość pneumatycznego przestawienia narzędzia w 4 pozycjach. Dwa promienie R1 i R2, ostrze do cienkich obrzeży oraz do drewnianych dołek.



R-K cyklinowanie wzdłużne

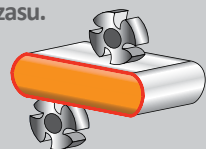


600 mm distance between panels also during rounding



## ROUND X AGREGAT ZAOKRĄGLAJĄCY PRODUKTYWNOŚĆ I NAJWYŻSZA JAKOŚĆ Z 2 SILNIKAMI

Agregat zarabiania naroży pozwala na jednoczesne prowadzenie operacji: zaokrąglania i frezowania. Poprzez zastosowanie kompaktowego agregatu zaoszczędzono miejsce co pozwoliło na zmniejszenie korpusu maszyny. Dzięki temu odstęp między elementami zredukowano do zaledwie 600 mm co pozwala na zwiększenie ilości obrabianych elementów w jednostce czasu.

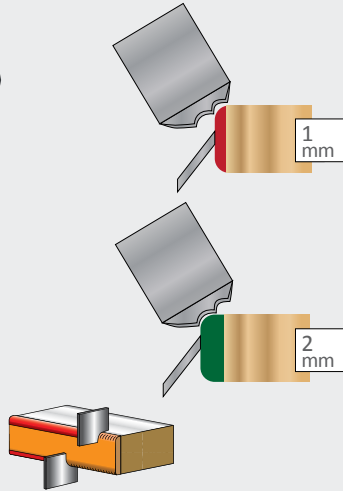




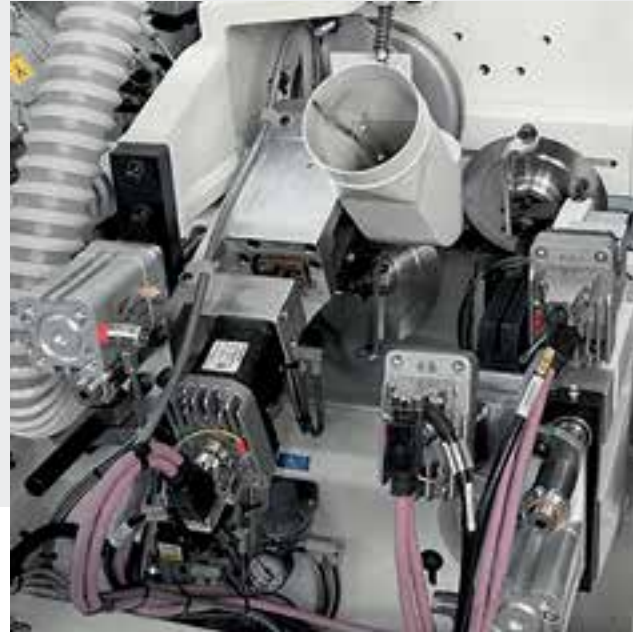


RAS/K agregat cykliny profilowej

**AGREGAT CYKLINY PROFILOWEJ: PERFEKCYJNY PROMIEŃ OBRZEŻY Z TWORZYWA**  
Wysoka jakość wykończenia obrzeży z tworzywa, dzięki wyeliminowaniu śladów pozostawionych po operacji frezowania. Istnieje możliwość zastosowania **dwóch rodzajów promienia** wykorzystując agregat (RAS-HP).

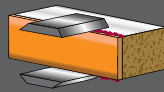


RAS-HP agregat cykliny profilowej



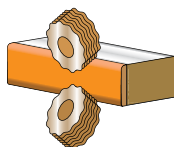
**RC-V AGREGAT CYKLINY KLEJOWEJ: PERFEKCYJNA LINIA POŁĄCZENIA**

Eliminuje każdy nadmiar kleju na połączeniu obrzeża z formatką. Pozwala na usunięcie przestającego obrzeża (0,1 mm dla obrzeża do 1 mm) (opcja).  
- króciec odciągowy z separatorem ścinek na długie odpady po cyklinie (opcja)



**AGREGAT POLERSKI**

Czyści i poleruje linię połączenia obrzeża z elementem (opcja).



**KOPIAŁ DO PANELI PO NESTINGU**

Umożliwia oklejanie paneli z otworami. Urządzenie składa się z trzech dysków kopiujących (dostępne dla wersji R-HP i RAS-HP)

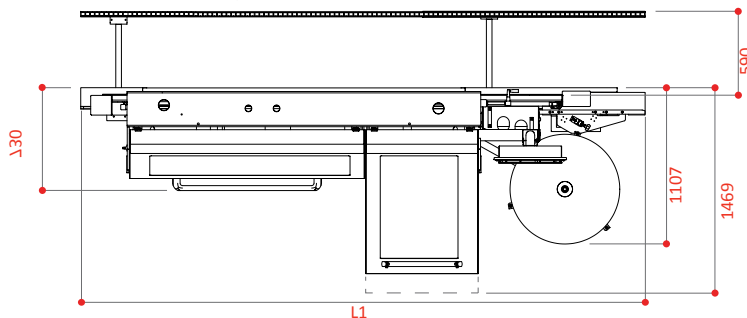


# olimpic k 560

Dane techniczne i konfiguracja

## OLIMPIC K 560

wymiary



Kompozycja	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Długość L-1 (mm)	3987	4167	4587	4767

## OLIMPIC K 560

dostępne rozwiązania

<b>E HP E</b>		<b>IS</b>	<b>1/2</b>							
<b>T-E HP T-E</b>		<b>IS</b>	<b>1/2</b>							
<b>ER2 HP ER2</b>	<b>IS</b>	<b>1/2</b>								
<b>T-ER2 HP T-ER2</b>	<b>IS</b>	<b>1/2</b>								
<b>OPTIONAL GROUPS</b>	<b>IS</b>	→	<b>1/2</b>	→						



### MNIEJSZE ZUŻYCIE PRĄDU=MNIEJSZE KOSZTY

SavEnergy Inteligentny system zarządzania zużyciem energii elektrycznej. Maszyna wykorzystuje szereg nowoczesnych technologii w celu zmniejszenia konsumpcji energii. Roczne oszczędności sięgają 20% (opcja).

scm  
 minimax  
 scm tecmatic

scm  
 routech  
 celaschi  
 dmc  
 superfici  
 sergiani  
 gabbiani  
 morbidelli  
 mahros  
 stefani  
 cpc  
 sag  
 scmgroup  
 engineering  
 delmac  
 engineering  
 scmfonderie  
 steelmec  
 hiteco  
 es  
 csr

CMS Cms  
 wood technology

CMS Cms  
 advanced materials technology

CMS Brembana  
 stone technology

CMS Brembana  
 glass technology

CMS CmsPlast  
 plastic technology

CMS Tecnocut  
 waterjet technology

CMS Balestrini

1 skonsolidowana grupa kapitałowa  
 3 zakłady produkcyjne i  
 wyspecjalizowane linie produktowe  
 20 przedstawicielstwa zagraniczne  
 ponad 60 lat historii  
 90% eksportu  
 350 agentów i dystrybutorów  
 ponad 400 zarejestrowanych  
 patentów  
 500 inżynierów  
 3.000 m<sup>2</sup> głównego salonu  
 ekspozycyjnego  
 17.000 maszyn produkowanych  
 rocznie  
 600.000 m<sup>2</sup> powierzchni  
 produkcyjnej

scmgroup  
 passiontechnologyperformance



[www.scmgroup.com/  
qrcode/v1/](http://www.scmgroup.com/qrcode/v1/)



[www.scmgroup.com/  
it/mission\\_scm](http://www.scmgroup.com/it/mission_scm)

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia. W katalogu pokazane są maszyny z opcjonalnym wyposażeniem. SCM zastrzega sobie prawo do zmian technicznych bez uprzedzenia pod warunkiem że zmiany nie wpływają na bezpieczeństwo określone normami CE.





SCM GROUP POLSKA Sp.z o.o - ul. Obornicka 133 - 60-002 Suchy Las  
tel. +48 61 651 47 60 - fax +48 61 651 47 61 - scm.pl@scmgroup.com - www.scmgroup.pl