

[www.najlepszemaszyny.pl](http://www.najlepszemaszyny.pl)

# ME 25



Okleiniarka prostoliniowa SCM MINIMAX ME25

me 25

INNOWACYJNA, AUTOMATYCZNA  
OKLEINIARKA DLA ZAKŁADÓW  
STOLARSKICH





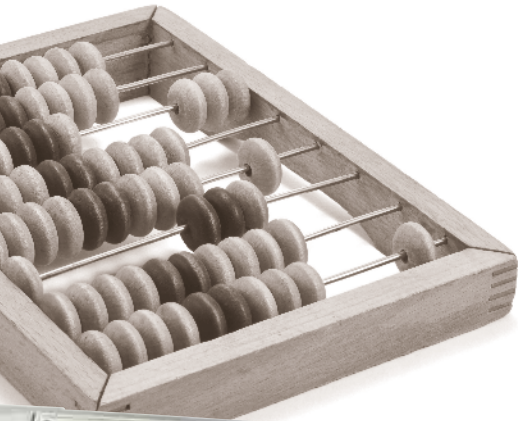
Stabilna, solidna okleiniarka która dzięki swojej budowie opartej na bloku z jednego elementu stale utrzymuje swoje ustawienia.



Łatwa w użytkowaniu z różnymi materiałami dzięki sterowaniu z przodu maszyny

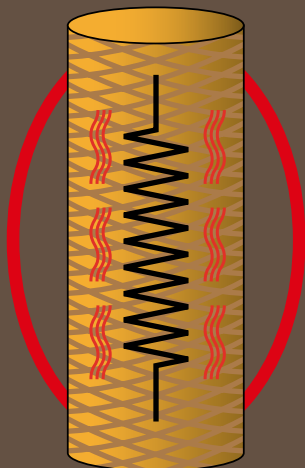
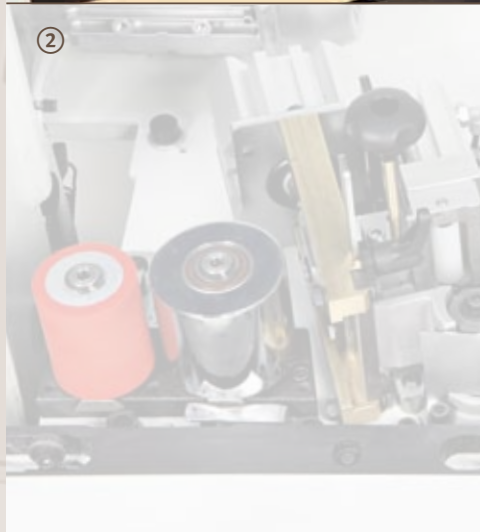


Wysokiej jakości system posuwu z dociskiem górnym z gumowymi rolkami



me 25

## WYBITNA MULTIFUNKCYJNOŚĆ



① ② ▾

**Praktyczny załadunek i system klejenia.** Obrzeża w rolkach są automatycznie ładowane i przycinane za pomocą gilotyny. Klej zostaje roztopiony błyskawicznie i rozprowadzony po zbiorniku klejowym i do wałka klejowego. Operacja jest kontrolowana przez sterowniki PLC.



Klej zostaje równo rozłożony dzięki wysokiej równej temperaturze nawet na elementach o maksymalnej wysokości. Odbywa się to dzięki gzałce oporowej wewnątrz wałka klejowego.

Można utrzymywać stałą temperaturę wałka nawet gdy maszyna jest w "spoczynku" - np. temperaturę zredukowaną. Dwie rolki dociskają obrzeże do panelu zamykając fugę klejową.



Wysokiej jakości oklejanie z automatycznym załączaniem wszystkich agregatów i operacji zsynchronizowane z dociskiem bazującym na wysokości elementu.



Łatwe ustawianie wysokości materiału dzięki cyfrowemu wskaźnikowi wymiaru.



**Absolutna precyzja zapewniana przez agregat końcowego obcinania**, napędzany przez niezależny silnik, obcina precyzyjnie pod kątem 90° za pomocą piłki, usuwając nadmiar obrzeża.



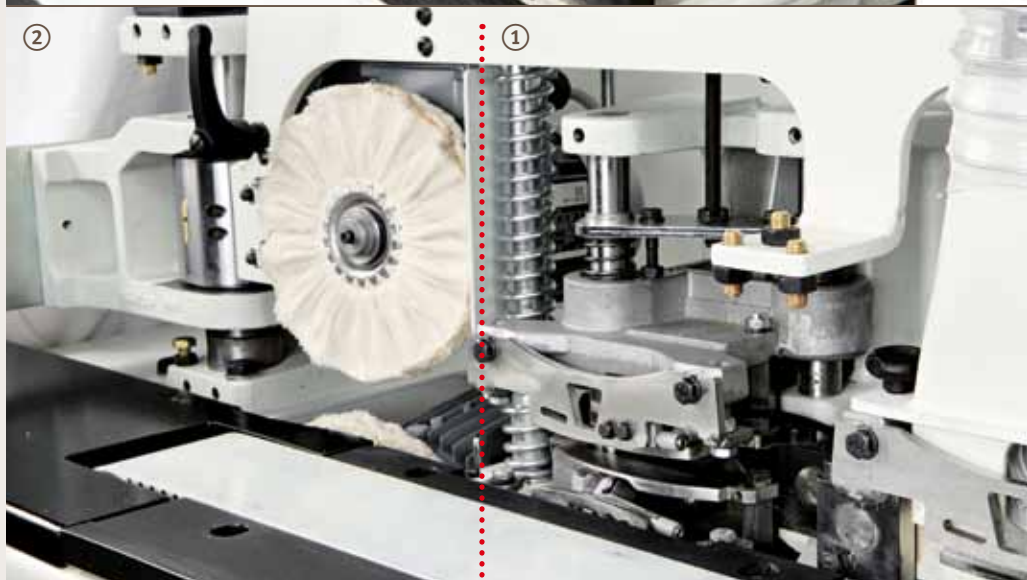
Wysokiej klasy wykończenie dzięki agregatowi frezowania poprzez frezy o średnicy 72 mm i perfekcyjne ślizgi dostosowujące obróbkę do grubości płyty. Frezy zaprojektowane są do obróbki prostej i promieniowej każdego rodzaju obrzeża, bez względu czy jest cienkie czy grube, zrobione z PVC, ABS, melaminy czy drewna.



① **Super wykończenie dzięki agregatowi cykliny promieniowej (opcja)**  
Budowa agregatu jest solidna dzięki masywnej strukturze co gwarantuje stabilność w każdych warunkach. Precyzyjne pozycjonowanie zapewnione jest przez wysokiej jakości ślizgi. Agregat można na żądanie wyłączyć.

②

Wybitne w tej klasie **czyszczenie i polerowanie** dzięki agregatowi polerki (opcja) z dwoma niezależnymi silnikami, pochylane i regulowane w pionie.

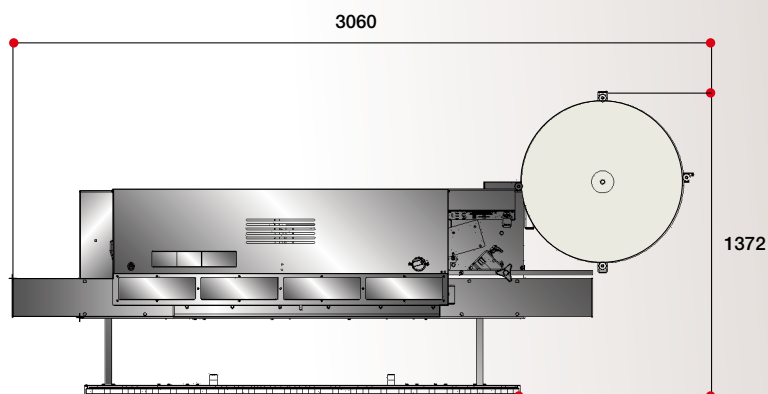


# DANE TECHNICZNE I WYMIARY



		me 25
Wymiary stołu roboczego	mm	2600 x 530
Wysokość stołu roboczego	mm	904
Min. + max. grubość elementu	mm	12 ÷ 50
Min. + max. grubość elementu dla cykliny promieniowej	mm	16 ÷ 50
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 ÷ 3
Max. grubość obrzeża w paskach	mm	5
Minimalna długość/szerokość elementu	mm	190 / 65
Prędkość posuwu	m/min	7
Ciśnienie pracy	bar	6,5
Średnica talerza na okleiny	mm	730
Średnica króćca odciągu	mm	120
<b>Agregat klejowy</b>		
Moc	kW	1,2
Temperatura pracy	°C	20 ÷ 190
Pojemność zbiornika kleju	kg	~ 0,5
<b>Agregat obcinania</b>		
Moc	kW	0,37
Piłka obcinająca		Ø 90 mm Z20
Prędkość obrotowa piłki	obr/min	12.000
<b>Agregat frezarski</b>		
Moc	kW	0,75
Prędkość obrotowa głowic	obr/min	12.000
Głowica		Ø 72 mm Z4
<b>Agregat polerski (opcja)</b>		
Moc silnika (2 silniki)	kW	0,14
Prędkość obrotowa	obr/min	2800
<b>Główne oprzyrządowanie</b>		
Silnik jednofazowy		●
<b>Agregat cykliny promieniowej</b>		●
<b>Agregat polerki</b>		●
Automatyczne ładowanie obrzeża w paskach z magazynem		●
Zestaw dla agregatu frezarskiego z promieniem R=3 mm		●

● = Standard    ○ = Opcja



ME 25-ENG

In this catalogue, machines are shown in CE configuration and with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

# passion**technology**performance



SCM Group jest włoską firmą, światowym liderem w produkcji obrabiarek do drewna. Przez prawie 60 lat oferuje najszerszą gamę obrabiarek od maszyn klasycznych do zintegrowanych linii produkcyjnych. Grupa SCM zajmuje się ponadto obróbką tworzyw sztucznych, kamienia, szkła i zaawansowanych materiałów produkcyjnych. Produkcja odbywa się w 10 miejscach w których zatrudnionych jest 3.450 pracowników. SCM Group eksportuje 70% wyrobów do ponad 120 krajów.

Dystrybucja odbywa się przez 23 spółki zależne, 350 dystrybutorów i agentów gwarantując rozwój, poprzez ponad 500 inżynierów dostarczających szkolenia, serwis i dostarczających części zamienne każdego dnia w każdym zakątku świata. Badania bieżące i rozwój zapewnia ponad 70 inżynierów którzy projektują, i tworzą nowe produkty dla Klientów Grupy SCM. Aby zapewnić maksymalną jakość procesu produkcji stworzono specjalną jednostkę wyposażoną w ponad 90 maszyn cnc które kontrolują wszystkie operacje produkcyjne i przygotowanie komponentów takich jak elementy żelwne, malowanie, obróbkę cnc,

elektrowrzeciona, elektryczne, elektro-mechaniczne i elektroniczne komponenty. Patrząc w przyszłość, kolejne inwestycje (30 milionów Euro) zainwestowaliśmy w wiedzę i nowe technologie. Rozwijamy ponadto bazę ludzką i zarządzanie. SCM Group i nasze zasoby ludzkie są skoncentrowane na dostarczanie nowych znakomitych rozwiązań.

**scm** **group**



0000552232A

[www.najlepszemaszyny.pl](http://www.najlepszemaszyny.pl)

Rev. n. 01 - 05/2012 - Acanto Comunicazione - Olimpia



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy  
SCM INDUSTRIA spa - Via Valdicella, 7 - 47892 Gualdicciolo - Rep. San Marino (RSM)  
Tel. +39 0541 679578 - Fax +39 0541 674273 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - [minimax@scmgroup.com](mailto:minimax@scmgroup.com)